EPISOL® RP/NV

REVÊTEMENT ET COUCHE DE FINITION EPOXY, « HIGH BUILT », BICOMPOSANT

DESCRIPTION

EPISOL® RP/NV est un revêtement époxy bicomposant « high build », imperméable à la vapeur, pour le peinture de sols et de plinthes qui peut être utilisé comme couche de finition sur les sols de coulée et de mortier époxy étanches à la vapeur.

AVANTAGES

- Épaisseur de couche limitée
- Haute résistance à l'usure
- Résistance mécanique
- Très haute résistance aux UV
- Haute résistance chimique
- Étanche aux liquides
- Couleurs en fonction de la palette de couleurs étendue (RAL - voir RESIPLAST® NV Brochure d'info couleurs)
- Appliquer au rouleau ou au pinceau
- Brillant
- Facile à entretenir
- Étanche aux liquides
- Isolant électrique exceptionnel

DOMAINE D'EMPLOI

En tant que revêtement sur divers substrats ou en tant que couche supérieure sur des sols époxy et des plinthes étanches à la vapeur.

- Parkings souterrains et à la surface
- Garages
- Ateliers
- Entrepôts
- Lieux de stockage pour produits dangereux
- Sols à revêtir de façon industrielle
- etc...

MISE EN ŒUVRE

Note : Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.
Résistance à la compression: min. 25 N/mm². Résistance à la compression: min. 1,5 N/mm².
EPISOL® RP/NV doit être appliqué sur une surface sèche.
Teneur en humidité du substrat: ≤ 5% d'humidité.
Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les « conditions de mise en œuvre » décrites plus en détail dans cette fiche technique.
Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.
La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou niveler les irrégularités avec des produits complémentaires au support et au revêtement à appliquer.
Des joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
Pinceau ou rouleau de peinture à deux composants adapté aux produits à base d'époxy.
Ruban adhésif

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches.
La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la pellicule de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs. Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment. (teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité) avant l'application du revêtement.
Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, etc...
Les parties des surfaces à revêtir qui en répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordées, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.
Si la planéité du sol ne répond pas aux exigences requises, une couche de grattage ou de nivellement peut être appliquée. Si vous choisissez de travailler avec une plinthe sans joint, utilisez RESIPOX® PRIMER avec mortier de réparation et de plinthe époxy RESIPOX®.
Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.
Préparez les surfaces métalliques en les sablant. Le taux de rugosité des surfaces métalliques est de SA 2 1/2. Ensuite, dégraisser immédiatement la surface avec SOLVENT MEK. Après l'évaporation complète du SOLVENT MEK, appliquez immédiatement une couche de EPISOL® PRIMER WTF pour empêcher l'acier de se réoxyder.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélange

Remuez la base (composant A) de manière homogène avant utilisation. Ajoutez la quantité totale de durcisseur (composant B) et mélangez mécaniquement (300 tr/min) jusqu'à ce que les deux composants soient homogènes.

PRÉPARATION DE L'EQUIPEMENT

Travailler toujours avec des outils de traitement et de mélange propres.

APPLICATION

Appliquez EPISOL® RP/NV dans les 30 minutes.
Étaler avec un pinceau ou un rouleau de peinture à deux composants,

travailler toujours en croix. Un finition antidérapante peut être obtenue en saupoudrant des granulés secs dans cette première couche. Enlever l'excès de sable après 24 heures.

FINITION
Appliquer la deuxième couche après 12 heures (en couche supérieure).

CONDITIONS D'APPLICATIONS
Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits. La température de mise en œuvre recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits est comprise entre +10°C et +25°C. Humidité relative: Max. 85%
Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3°C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN
Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement de l'EPISOL® RP/NV. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.
Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé veuillez consulter les brochures d'information:
Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVES.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES
- Granulat de saupoudrage si finition antidérapante est souhaitée.
- Nettoyage des outils: SOLVENT MEK

AVIS ET REMARQUES
Lors du traitement d'une nouvelle surface en béton avec EPISOL® RP/NV, celle-ci doit avoir au moins 28 jours.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

Composant A	Résine époxy modifiée avec du filler et du pigment.
Composant B	Durcisseur polyamine
Couleur	RAL - voir également RESIPLAST® NV Brochure info couleurs.

TEMPS DE RÉACTION
Le sol est trafficable après 24 heures de durcissement.
Résistance mécanique après 4 jours.
Ne pas nettoyer avec de l'eau pendant 7 jours.
Résistance chimique totale après 7 jours à 20°C; des températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

CONSOMMATION
Revêtement: 300 g/m² par couche
Couche antidérapante: >500 g/m² en tant que couche de finition

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Masse spécifique	1,5 kg/dm³
Surface	Lisse ou antidérapante
Résistance à la compression	>24 N/mm²
Résistance à la flexion	>15 N/mm²
Résistance à la traction	>7 N/mm²
Adhérence sur béton	2,6 N/mm²
Module E	2400 N/mm²
Absorption d'eau	0,2%
Classe de feu	Classe B2
Résistance thermique	60°C
Résistance électrique	10^{13} Ohm
Épaisseur de couche	environ 400µ
Température minimale d'application	+10°C
Durée d'utilisation	environ 45 minutes à 20°C
Durcissement à 20°C	Praticable 24 h Résistance mécanique 4 jours Résistance chimique 7 jours
Durcissement à cœur	Sans retrait
Conservation	24 mois

RÉSISTANCE CHIMIQUE
Bonne résistance chimique aux alcalis, dérivés du pétrole, acide de batterie, acides organiques dilués, sels et solutions. Pour plus d'informations, veuillez contacter RESIPLAST NV.

TABLEAU CE

Resiplast NV, Gulkenrodestraat 3, B-2160 Wommelgem
21
EN 1504-2
Chape/revêtement en résine synthétique pour utilisation à l'intérieur des bâtiments

Réaction au feu	E_{fl}
Émission de particules corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	W<0,1 kg/m² . $h^{0,5}$
Résistance à l'usure (Taber)	<3600 mg (H22 - 700 tr - 1 kg)
Adhérence	>2,0 N/mm²
Résistance aux chocs (DIN EN ISO 6272)	Class I
Isolation acoustique	NPD
Absorption acoustique	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

CONDITIONNEMENT

EPISOL® RP/NV	COMP. A	COMP. B
Set 5,2 kg	4,25 kg	0,95 kg
Set 12,5 kg	10,23 kg	2,27 kg
Set 26 kg	21,27 kg	4,73 kg

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez EPISOL® RP/NV dans un endroit sec et bien ventilé entre +5°C et +35°C. Durée de vie: 24 mois.
En cas de doute, contactez RESIPLAST NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurités avant l'utilisation d'EPISOL® RP/NV. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une ventilation adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture (nourriture, boisson) dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où RESIPLAST® S.A. devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20°C et 50% HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.1 Date: 12 février 2021 1:02 PM