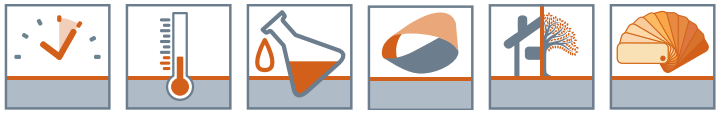
POLYAC® 100

HOCH FLEXIBLER, GIESSBARER, PMMA BASIERTER FUGENFÜLLER



ZUSAMMENSETZUNG

POLYAC® 100 ist ein PMMA-basierter (Polymethyl Methacrylat) dauerhaft hochflexibler, giessbarer Fugenfüller.

VORTEILE

POLYAC® 100 hat eine ausgezeichnete Haftung und kann aufgrund der schnellen Reaktion und guten Reaktivität bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt angewendet werden.

- Hohe Reaktivität
- Große Fugenbreite und Schichtdicke in einem Arbeitsgang
- Schnelle Aushärtung
- Einsetzbar bei niedrigen Temperaturen
- Guter Fluss
- Kann innen und außen verwendet werden
- Kann eingefärbt werden.

ANWENDUNGSGEBIED

Dauerhaft hochflexibler, giessbarer Fugenfüller
Bei Schichtdicken von 2 cm und bei einer Fugenbreite von 4 cm und mehr kann diese flexible Masse nach 1 Stunde begangen werden. Bei größeren Schichtdicken oder Fugenbreiten muss POLYAC® 100 mehrschichtig gegossen werden. Mindestfugenbreite ist 5 mm..

ANWENDUNG

Anmerkung: Das Folgende ist eine typische Anwendungsbeschreibung. Für andere Baustellen-Parameter wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

EVENTUELLE VORANALYSEN

Bevor Sie mit der Untergrundvorbereitung anfangen und die Produkte anwenden, müssen Sie verschiedene Parameter testen, um ein gutes und nachhaltiges Ergebnis zu erzielen.
Druckfestigkeit des Untergrunds : mindestens 25 N/mm²
Zugfestigkeit des Untergrunds: mindestens 1,5 N/mm²
POLYAC® 100 muss auf trockenem Untergrund aufgetragen werden.
Feuchtigkeitsgehalt im Untergrund: ≤ 5 % Feuchtigkeit.
Ausnahme: ≤ 10 % Feuchtigkeit in Kombination mit POLYAC® 18 Primer.
Bedingungen während des Auftragens und Aushärtens: siehe „Auftragskonditionen", weiter in diesem technischen Datenblatt beschrieben.

BENÖTIGTES WERKZEUG

Mischer mit Spindel (min. 300 U/min)
Misch- und Gießbecher.
Klebeband.

UNTERGRUND VORBEREITUNG

Beton muss mindestens 28 Tage alt sein; frei von Härter, Zementmilch, Fett und Öl. Bereiten Sie alte Beton und Mineraloberflächen vor durch Kugelstrahlen, Sandstrahlen oder Ätzen.
Um eine optimale Bewegung der Fuge zu gewährleisten, legen Sie eine Unterlage aus geschlossenzelligem Schaumstoff so auf, dass das Harz an beiden Seiten haftet und nicht an der Unterseite der Fuge.

PRODUKT VORBEREITUNG

Mischen
POLYAC® 100 vor Gebrauch gut mischen. Paraffin kann sich während der Lagerung ablösen.
Geben Sie eine Menge Harz ab die innerhalb von 15 Minuten verarbeitet werden kann. POLYAC® 100 kann eingefärbt werden. Mischen Sie 5 % Pigmentpulver in das POLYAC® 100 Harz und mischen Sie bis eine homogene Mischung erreicht ist. Fügen Sie 1 bis 5 % Härterpulver POLYAC® CATALYST hinzu. POLYAC®CATALYST muss separat bestellt werden.

Temp:	Menge POLYAC® CATALYST pro 1 kg POLYAC® 100
0 °C	50 g
5 °C	40 g
10 °C	30 g
20 °C	20 g
30 °C	10 g

Mischen bis sich das Pulver vollständig aufgelöst hat.

VORBEREITUNG DER AUSRÜSTUNG

Immer mit reinen Mischbehältern und Verarbeitungsmaterial arbeiten.

AUFTRAGEN

Gießen Sie POLYAC® 100 in die Fuge, bevor die Temperatur der Mischung ansteigt. Die maximale Ausgießhöhe ist 2 cm. Bei größeren Schichtdicken wird POLYAC® 100 mehrmals gegossen. Warten Sie, bis die vorherige Schicht ausreichend abgekühlt ist, bevor Sie die nächste Schicht auffüllen.

ENDBEARBEITUNG

POLYAC® 100 hat eine leicht klebrige Oberfläche, das Kleben kann durch Einstreuen von Quarzmehl neutralisiert werden.

AUFTRAGSKONDITIONEN

Bedingungen während der Anwendung und Aushärtung der Produkte.
Die empfohlene Verarbeitungstemperatur für Untergrund, Umgebung, Material und Produkte liegt zwischen +5 °C und +35 °C.
Für Temperaturen unter +5 °C wenden Sie sich bitte an Resiplast NV.
Relative Luftfeuchtigkeit: Max. > 85 %
Taupunkt: Die Temperatur des Untergrunds und des noch nicht vollständig ausgehärteten Produkts muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Vermeiden Sie Kondensation auf die Oberfläche vom Beginn der Vorbereitungen bis zur vollständigen Aushärtung der Produkte. Sorgen Sie während des Aushärtens für ausreichende Belüftung und eine niedrige relative Luftfeuchtigkeit.

REINIGUNG UND UNTERHALT

Reinigen Sie die gebrauchten Werkzeuge mit SOLVENT MEK oder Ethylacetat, bevor Sie POLYAC® 100 aushärten. Ausgehärtete Produktreste müssen mechanisch entfernt werden.

ZUSATZ PRODUKTE

- Reinigungsmittel für Werkzeuge: SOLVENT MEK oder Ethylacetat
- POLYAC® CATALYST
- Pigmentpulver
- Unterlage in geschlossenzelliges Schaumstoff

TECHNISCHE DATEN

ERSCHEINUNG - ZUSAMMENSTELLUNG

Viskose Flüssigkeit, trüb.

REAKTIONSZEITEN

Verarbeitungszeit nach dem Mischen: 10 bis 15 Min.
Begehbar: nach 1 Stunde
Beschichtungszeit: nach 1 Stunde
Vollmechanische Belastung: nach 2 Stunden.
Volle chemische Beständigkeit: nach 2 Stunden.
Zeiten gemessen bei 20 °C, niedrigere Temperaturen verlängern die Aushärtezeit.

VERBRAUCH

0,1 Liter pro Laufmeter bei einem Fugenquerschnitt von 1 cm².
1 kg = 1 Liter = 1 dm³

TECHNISCHE DATEN

Geruch	Methylmethacrylat
Initiator: POLYAC® CATALYST	BPO 50 %, abhängig von der Temperatur von 1 bis 5 Gew.- %, berechnet auf dem Anteil von POLYAC® 100
Viskosität	4,5 +/- 1 Pa.s (20 °C Brookfield, Spindel V/50 U/min.)
Spezifische Masse	1,1 g/cm³ ±0,3 (20 °C)
Flammpunkt	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Härtungstest (Testvolumen)	300 g POLYAC® 100 mit 6 g Härtungspulver
Max Exotherme	95 - 120 °C
POLYAC® 100 + 2 % POLYAC® CATALYST	
Spezifisches Gewicht	0,98 kg/dm³
Farbe	Gelbbraun transparent
Härte Shore-A	17
Dehnung bei Bruch	> 300 % bei 20 °C > 200 % bei -10 °C

CHEMISCHE RESISTENZEN

Polymerisierte POLYAC® Harze weisen eine gute chemische Beständigkeit auf gegenüber Laugen, Erdölderivaten, Säuren, Salzen und Pflegemitteln. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an RESIPLAST NV.

CE-TABELLE

CE
Resiplast NV, Gulkenrodestraat 3, B-2160 Wommelgem
12
EN 13813
Verkleidung auf der Grundlage von Kunstharzen zur Anwendung in Gebäuden.

Reaktion auf Feuer	E_{fl}
Abgabe korrosiver Bestandteile	SR
Wasserdurchdringbarkeit	NPD
Abriebwiderstand (Taber)	<30 mg (CS10-1000 tr - 1 kg)
Haftstärke	B 1,5
Einschlagwiderstand (DIN EN ISO 6272)	>10 Nm
Schalldämmung	NPD
Schallabsorption	NPD
Thermische Beständigkeit	NPD
Chemikalienbeständigkeit	NPD

REFERENZUNTERLAGEN

Informationsblatt „POLYAC® GERUCH“

VERPACKUNG

POLYAC® 100	5 kg	Metalleimer
	20 kg	Metalleimer
	200 kg	Fass

Einzeln bestellen:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Kunststoffeimer
	5 kg	Kunststoffeimer
	25 kg	Karton
Pigmentpulver	1 kg	Kunststoffkanister
	5 kg	Plastikeimer
	25 kg	Beutel

LAGERUNG UND LAGERFÄHIGKEIT

POLYAC®-Produkte an einem trockenen, gut belüfteten Ort zwischen +5 und +35 °C lagern.
Wenden Sie sich im Zweifelsfall an RESIPLAST NV und geben Sie die Chargenummer auf der Verpackung an. Nicht in Grundwasser, Oberflächenwasser oder Kanalisation gelangen lassen. Kontaminierte Verpackungen und Rückstände gemäß den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entsorgen.

SICHERHEITSHINWEISE

Lesen Sie die Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durch, bevor Sie POLYAC®-Produkte verwenden. Bei der Verarbeitung entsteht ein charakteristischer Geruch. Für ausreichende Belüftung sorgen, von Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Hautkontakt vermeiden. Augenreizung und/oder Überempfindlichkeit können bei starker Dampfkonzentration, Einatmen und/oder Hautkontakt auftreten. Bewahren Sie Lebensmittel (Essen, Trinken) nicht am selben Arbeitsplatz. Tragen Sie immer persönliche Schutzausrüstung gemäß

Die obenstehenden Angaben werden in gutem Glauben gemacht, stellen jedoch keine Garantie dar. Da die Anwendung, Verarbeitung und Handhabung der Produkte außerhalb unserer Kontrolle erfolgen, obliegen sie der Verantwortung des Anwenders bzw. der Person, die für die Anwendung zuständig ist. Sollte RESIPLAST® S.A. dennoch für einen entstandenen Schaden haftbar gemacht werden, beschränkt sich der Schadenersatz stets auf den Wert der gelieferten Waren. Wir bemühen uns, jederzeit Waren in gleichbleibend hoher Qualität zu liefern. Alle Werte in diesem technischen Datenblatt sind Durchschnittswerte, die sich aus Tests ergeben, die unter Laborbedingungen (20 °C und 50 % rF) durchgeführt wurden. Die auf der Baustelle gemessenen Werte können kleine Abweichungen aufweisen, aufgrund der Tatsache dass die Umgebungsbedingungen, die Anwendung und die Verarbeitung unserer Produkte außerhalb unserer Kontrolle fallen. Fügen Sie keine anderen als die in der technischen Dokumentation angegebenen Produkte hinzu. Diese Version ersetzt alle früheren Fassungen. Version 1.0, Datum: 7 Mai 2021 8:45 AM