POLYAC® 14

PRIMAIRE POLYVALENT, FLEXIBLE, A BASE DE PMMA, A DURCISSEMENT TRES RAPIDE, POUR LES SYSTEMES POLYAC®

DESCRIPTION

POLYAC® 14 est un primaire polyvalent, flexible, à durcissement très rapide pour les systèmes POLYAC®, à appliquer sur du béton légèrement endommagé, avec petites fissures, de l'asphalte et des membranes bitumineuses.

AVANTAGES

- Flexible
- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Viscosité optimale
- Largement applicable
- Peut être utilisé horizontalement et verticalement
- Polymérisation optimisée dans des conditions difficiles
- Appliquer au rouleau ou au pinceau

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 14 est un primaire flexible, polyvalent pour les sols, membranes et d'autres systèmes POLYAC® qui s'appliquent sur du béton légèrement endommagé avec petites fissures, de l'asphalte et des membranes bitumineuses. Le primaire possède une excellente adhérence et peut être appliqué à des températures inférieures au point de congélation grâce à sa réaction rapide et à sa bonne réactivité. POLYAC® 14 peut être utilisé comme protection du béton et la variante sablée peut être utilisée comme primaire rapide pour des systèmes de sols en époxy et en polyuréthane.

MISE EN ŒUVRE

Note: Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES ÉVENTUELLES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.
Résistance à la compression: min. 25 N/mm².
Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm².
POLYAC® 14 doit être appliqué sur une surface sèche. Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité.
Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les « conditions d' application » décrites plus en détail dans cette fiche technique.
Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.
La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou éliminer les irrégularités avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.
Des joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou s'ils ne suivent pas d'autres mouvements de la construction et du support et que les irrégularités soient éliminées avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
Spatule de distribution ou raclette en caoutchouc.
Pinceau ou rouleau à peinture adapté aux produits à base de résine synthétique.
Ruban adhésif

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches.
La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Dégraissez bien les carreaux et poncez-les avec une roue en diamant. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la laitance de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs.
Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment. (Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité) avant l'application de primaire.
Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, etc...
Les parties des surfaces à revêtir qui en répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordées, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer. Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélange
Bien mélanger le POLYAC® 14 avant utilisation. La paraffine peut se séparer pendant le stockage.
Prenez une quantité de résine qui peut être procédée en 15 minutes. Ajoutez 1 à 5 % de durcisseur. Le POLYAC® CATALYST doit être commandé séparément.

Ajoutez le POLYAC® CATALYST au POLYAC® 14		
Temp.	En %	POLYAC® CATALYST pour 1 kg de POLYAC® 14
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Mélanger jusqu'à ce que la poudre soit complètement dissoute.

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

APPLICATION

Le POLYAC® 14 est distribué uniformément avec un spatule de distribution ou raclette en caoutchouc et un rouleau à peinture à poils courts. Appliquez suffisamment de primaire pour créer une couche serrée avec une couverture complète. Appliquez une deuxième couche de POLYAC® 14 sur des surfaces très poreuses. Une adhérence mécanique supplémentaire peut être obtenue en dispersant du quartz sec dans la couche non encore durcie (0,5 kg/m²). Les systèmes polyuréthane et époxy ne peuvent être appliqués que sur une couche de primaire POLYAC® 14 sablée. Attention: Veillez à ne pas déranger la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement.

FINITION

Après une heure (+20 °C) la couche durcie de primaire peut être recouverte du système POLYAC® à appliquer.

CONDITIONS D'APPLICATION

Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits.
Béton doit avoir au moins 28 jours.
La température de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits se situe entre +5 °C et +35 °C. Pour les températures inférieures à +5 °C, veuillez contacter RESIPLAST NV.
Humidité relative: Max. 85 %
Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® 14. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.
Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé, veuillez consulter les brochures d'information:
Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE
Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVES.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour outils: SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle
- POLYAC® CATALYST

AVIS / REMARQUES

Comme primaire sur une surface contaminée:
Procédez d'abord à un essai d'adhérence et de durcissement.
Après la préparation du support, prenez une petite quantité de POLYAC® 14. Ajoutez 3 % de POLYAC® CATALYST. Mélanger jusqu'à ce que la poudre soit complètement dissoute. Versez le mélange en une grande couche sur la surface et faites durcir complètement. Testez l'adhérence en séparant le primaire du substrat avec marteau et burin. En cas d'une surface collante ou peu adhérente, le substrat doit être nettoyé encore plus ou un autre primaire doit être sélectionné.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARANCE

Liquide de faible viscosité, incolore, légèrement nuageux.

TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après le mélange: 10 à 15 min.
Praticable: après 1 heure
Recouvrable: après 1 heure
Résistance mécanique complète: après 2 heures
Résistance chimique complète: après 2 heures
Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

CONSOMMATION

Consommation: 0,35 kg/m²
La consommation est plus élevée pour les surfaces poreuses.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Odeur	Méthacrylate de méthyle (Voir aussi la fiche d'information: "POLYAC® ODEUR")
Catalyseur: POLYAC® CATALYST	BPO 50 %, en fonction de la température de 1 à 5 % en poids calculé sur la proportion de POLYAC® 14
Viscosité	100 - 300 mPa.s (20 °C Brookfield, broche III/200 tr/min.)
Masse spécifique	1,0 g/cm³ ±0,1 (20 °C)
Point d'éclair	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Test de durcissement (volume test)	300 g POLYAC® 14 avec 6 g de poudre durcisseur
Temp max exothermique	120 - 145 °C
POLYAC® 14 + 2 % de POLYAC® CATALYST	
Masse spécifique	0,98 kg/dm³
Couleur	Jaune brun transparent
Dureté Shore-D	70 – 80

RÉSISTANCES CHIMIQUES

Les résines POLYAC® polymérisées ont une bonne résistance chimique aux alcalis, aux dérivés de pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Les résines POLYAC® ne résistent pas aux solvants. Pour plus d'informations, veuillez contacter RESIPLAST NV.

TABLEAU CE

CE
Resiplast NV, Gulkenrodestraat 3, B-2160 Wommelgem
12
EN 13813
Revêtement à base de résines artificielles pour l'utilisation dans les bâtiments.

Réaction au feu	E_{fl}
Émission de particules corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure (Taber)	<20 mg (CS10-1000 tr - 1 kg)
Adhérence	B 1,5
Résistance aux chocs (DIN EN ISO 6272)	>8 Nm
Isolation acoustique	NPD
Absorption acoustique	NPD
Résistance chimique	NPD

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Fiche d'informations "POLYAC® ODEUR".

FM 78518

EMS 716699

CONDITIONNEMENT

POLYAC® 14	20 kg	Seau en métal
	180 kg	Fût
POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Seau en plastique
	5 kg	Seau en plastique
	25 kg	Boîte

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et +35 °C.
Durée de vie: 12 mois après la date de production.
En cas de doute, contactez RESIPLAST NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurités avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Eviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture (nourriture, boisson) dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où RESIPLAST® S.A. devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 7 mai 2021 8:45 AM