

POLYAC® 15

VERY FAST CURING, PMMA BASED METAL PRIMER FOR POLYAC® SYSTEMS



DESCRIPTION

POLYAC® 15 is a very fast curing, PMMA (Polymethyl methacrylate) based primer for the POLYAC® systems, to be applied on metal surfaces.

ADVANTAGES

- Easy to apply
- 1-component
- Good anti-corrosion properties
- Optimal viscosity
- Quick dry, fast curing
- Widely applicable
- Can be applied inside and outside
- Can be applied horizontally and vertically

FIELD OF APPLICATION

POLYAC® 15 is an air-drying, 1-component primer for steel, galvanized steel and non-ferrous metal with fast drying and excellent adhesion.

APPLICATION

Note: The following is a typical application description. In case of other jobsite parameters, please contact our technical department.

PRELIMINARY ANALYSES

Before starting the substrate preparation and applying the products, it is important to test various parameters in order to achieve a good and sustainable result.

Compressive strength of the substrate: min. 25 N/mm² Tensile strength of the substrate: min. 1,5 N/mm²

POLYAC® 15 must be applied a dry surface.

Moisture content in the substrate: ≤ 5 % moisture.

Conditions during the application and curing: see "Applicatation conditions" further described in this technical data sheet.

Technically studied dilatation joints must be provided. These are resumed in the synthetic resin system to be installed.

The flatness of the surface must be consistent with the desired requirements. Should this not be the case, correct measures must be taken to fill in or smooth out the unevenness with products that are complementary to the substrate and the synthetic resin system to be installed. Shrink joints and passive cracks can be coated. This on condition that they are not used as dilatation joints or if they do not follow other movements of the structure and the substrate and that they are flattened with products that are complementary to the substrate and to the synthetic resin system to be installed.

REQUIRED TOOLS

Mixer with spindle (min. 300 rpm)

Brush or pain roller suitable for synthetic resin-based products.

Masking tape.

PREPARATION OF THE SUBSTRATE

The surface must be mechanically pre-treated. this can be achieved by removing the dust by bullet- or sandblasting or by sanding the surface. The degree of roughness for metal surfaces is SA 3. Remove rust by sandblasting. The surface must be dry and free of impurities such as grease, oil or dust. Galvanized steel is thoroughly cleaned in advance with water and soap or sandblasted. First sand the stainless steel and degrease it well. Degrease metal surfaces immediately after the mechanical preparation with SOLVENT MEK. After the SOLVENT MEK has fully evaporated, immediately apply a layer of POLYAC® 15 to prevent the steel from re-oxidizing.

PREPARATION OF THE PRODUCT

Mixing

Stir POLYAC® 15 homogeneously before use.

PREPARATION OF THE EQUIPMENT

Always work with clean mixing containers and application material.

APPLICATION

POLYAC® 15 is evenly distributed with a brush or a paint roller. Apply a thin film.

FINISHING

After complete curing the POLYAC® system can immediately be applied.

APPLICATION CONDITIONS

Conditions during the application and curing of the products.

The recommended processing temperature for substrate, environment, material and products is between +10 °C and +35 °C. Relative humidity: Max. 85 %

Dew point: The temperature of the substrate and of the not fully cured product must be at least 3 °C higher than the dew point. Avoid condensation on the surface from the moment that the preparations start until the complete curing of the products. Ensure adequate ventilation and a low relative humidity during curing.

CLEANING AND MAINTENANCE

Clean the used tools with SOLVENT MEK or ethyl acetate before the curing of POLYAC® 15. Cured products residues must be removed mechanically.

For cleaning and maintenance of the installed synthetic resin systems please refer to the information sheets:

Cleaning and maintenance of synthetic resin floor systems - INDUSTRY
Cleaning and maintenance of synthetic resin floor systems - PUBLIC AND PRIVATE BUILDINGS.

COMPLIMENTARY PRODUCTS

- Cleaning solvent for tools: SOLVENT MEK or ethyl acetate.

ADVICE / FOCAL POINTS

Higher temperatures and ventilation accelerate drying. POLYAC® 15 can be applied with airless spray equipment if diluted with 5 to 10 % Xylene.

For airmix spray equipment, 10 to 20 % Xylene is added.

AVIS / REMARQUES

Le durcissement est accéléré par les températures élevées et la ventilation. POLYAC® 15 peut être appliquée à l'aide d'un pulvérisateur sans air s'il est dilué avec 5 à 10% de xylène. Pour utilisation avec pulvérisateur airmix, 10 à 20 % de xylène sont ajoutés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**APPARENCE**

Liquide rouge.

TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après le mélange: NA

Temps de séchage: Sec à la poussière après 15 minutes. (25 °C)

Temps mesurés à 25 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

CONSOMMATION

0,25 kg/m² donne 6 m²/litre (épaisseur de couche sèche 80 µm)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--|---|
| Odeur | Solvant |
| Initiateur : aucun | Ne pas ajouter d'initiateur. |
| Température minimale de formation du film: | +10 °C |
| Viscosité: | 900 - 1200 mPa.s (20 °C Brookfield, broche III/50 tr/min.) |
| Masse spécifique: | 1,5 g/cm³ ±0,3 (20 °C) |
| Point d'éclair: | 47 °C (Xylène, DIN 51 755) |

RÉSISTANCES CHIMIQUES

POLYAC® 15 fini avec des résines polymérisées POLYAC® a une bonne réactivité chimique aux alcalis, aux dérivés du pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Les résines POLYAC® ne résistent pas aux solvants. Pour plus d'informations, veuillez contacter RESIPLAST NV.

TABLEAU CE

| | |
|---|------------------------------|
| CE | |
| Resiplast NV, Gulkenrodestraat 3, B-2160 Wommelgem | |
| 12 | |
| EN 13813 | |
| Revêtement à base de résines artificielles pour l'utilisation dans les bâtiments. | |
| Réaction au feu | E _{fl} |
| Émission de particules corrosives | SR |
| Perméabilité à l'eau | NPD |
| Résistance à l'usure (Taber) | <45 mg (CS10-1000 tr - 1 kg) |
| Force d'adhérence | S 3,5 |
| Résistance aux chocs (DIN EN ISO 6272) | >10 Nm |

| | |
|-----------------------|-----|
| Isolation sonore | NPD |
| Absorption acoustique | NPD |
| Résistance thermique | NPD |
| Résistance chimique | NPD |

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Fiche d'informations "POLYAC® ODEUR"



FM 78518



EMS 716699

**CONDITIONNEMENT**

| | | |
|------------|-------|---------------|
| POLYAC® 15 | 5 kg | Seau en métal |
| | 25 kg | Seau en métal |

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et +35 °C.

Durée de vie: 12 mois après la date de production.

En cas de doute, contactez RESIPLAST NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurités avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Eviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture (nourriture, boisson) dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où RESIPLAST® S.A. devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 7 mai 2021 8:45 AM