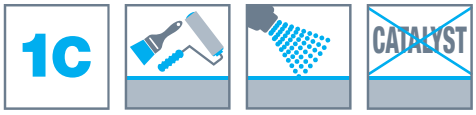
POLYAC® 17

PRIMAIRE INTERMEDIAIRE ENTRE LES MEMBRANES D'ETANCHEITE POLYAC® ET UNE COUCHE DE FINITION EN ASPHALTE COULÉ



DESCRIPTION

POLYAC® 17 est un primaire intermédiaire synthétique à durcissement rapide, développé pour assurer une adhérence optimale de l'asphalte coulé sur les membranes d'étanchéité POLYAC®.

AVANTAGES

- Facile à appliquer manuellement ou avec un équipement de pulvérisation
- Peut être appliqué à froid
- Excellente adhésion
- Propriété hydrofuges

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 17 a été développé pour assurer une adhérence optimale de l'asphalte coulé sur les membranes d'étanchéité POLYAC®.

MISE EN ŒUVRE

Note: Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES ÉVENTUELLES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.
Résistance à la compression: min. 25 N/mm²
Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm²
POLYAC® 17 doit être appliqué sur une surface sèche.
Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité.
Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les « conditions d' application » décrites plus en détail dans cette fiche technique.
Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.
La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou éliminer les irrégularités avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.
Des joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
Application manuelle: Spatule de distribution
Pinceau ou rouleau à peinture adapté aux produits à base de résine synthétique.
Application à la machine: Équipement de pulvérisation approprié
Ruban adhésif

PRÉPARATION DU SUPPORT

POLYAC® 17 est posé sur un système d'étanchéité POLYAC® BDM. Le système POLYAC® installé doit être suffisamment durci.
Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, etc... Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment. (teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité) avant l'application de primaire. Les parties des surfaces à revêtir qui en répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordées, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer. Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélange
Bien mélanger le POLYAC® 17 avant utilisation.

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients et des outils de traitement propres. Vérifiez la fonctionnalité et la pureté de l'équipement de pulvérisation en cas d'application à la machine.

APPLICATION

POLYAC® 17 peut être appliquer avec brosse, pinceau ou par pulvérisation. Veillez à ne pas inhaler les vapeurs et/ou le solvant en cours d'évaporation.
Assurez-vous que la boîte est fermée par temps chaud pour éviter l'épaississement. Une couche de primaire trop épaisse affectera négativement l'adhérence.

FINITION

Le primaire doit sécher au moins 15 minutes à 20 °C. Après l'application du POLYAC® 17, l'asphalte coulé doit être appliqué en 24 heures. En cas de doute, il est recommandé d'effectuer un test d'adhérence à l'avance.

CONDITIONS D'APPLICATION

Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits.
La température de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits se situe entre +5 °C et +35 °C. Pour les températures inférieures à +5 °C, veuillez contacter RESIPLAST NV.
Humidité relative: Max. 85 %
Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® 17. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour l'outillage: SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle.

AVIS / REMARQUES

La mise en service dépend du type d'asphalte coulé utilisé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARANCE

Liquide à faible viscosité, noir.

TEMPS DE RÉACTION

Le primaire doit sécher au moins 15 minutes à 20 °C. Après l'application du POLYAC® 17, l'asphalte coulé doit être appliqué en 24 heures.

CONSOMMATION

0,1 - 0,2 l/m²

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Odeur	Solvant
Nettoyage de l'équipement	SOLVENT MEK
Viscosité	60 - 90 mPa.s
Densité	0,9 kg/l
Point d'éclair	4 °C

FORCE D'ADHERENCE ET RESISTANCE AU CISAILLEMENT AVEC LA STRUCTURE SUIVANTE:

- BETON avec du POLYAC® 12 ou ACIER avec du POLYAC® 15
- Membrane POLYAC® BDM (2ième couche peut optionnellement être sablée avec du grain de quartz sec 0,4 - 0,8 mm)
- POLYAC® 17
- Asphalte coulé 240 - 250 °C

Adhérence	1,2 mPa
Résistance au cisaillement	0,58 N/mm²

RÉSISTANCES CHIMIQUES

Les résines POLYAC® polymérisées ont une bonne résistance chimique aux alcalis, aux dérivés de pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Les résines POLYAC® ne résistent pas aux solvants. Pour plus d'informations, veuillez contacter RESIPLAST NV.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

G0003 (2013): Systèmes de résines liquides utilisées comme étanchéité des ponts et autres surfaces en béton circulables par les véhicules.

ETAG 033: Guideline for european technical approval of liquid ap- plied bridge deck waterproofing kits (Version July 2010)

NBN EN 13375: Flexible sheets for waterproofing - Waterproofing of concrete bridge decks and other concrete surfaces trafficable by vehicles - Specimen preparation

NBN EN 1766: Products and systems for the protection and repair of concrete structures: test methods: reference concretes for testing

NBN EN 13596: Flexible sheets for waterproofing - Waterproofing of concrete bridge decks and other concrete surfaces trafficable by vehicles - Determination of bond strength

NBN EN 13653: Flexible sheets for waterproofing - Waterproofing of concrete bridge decks and other concrete surfaces trafficable by vehicles - Determination of shear strength

bsi. ISO 9001:2015 Quality Management FM 78518

bsi. ISO 14001:2015 Environmental Management EMS 716699

REACH COMPLIANT

CONDITIONNEMENT

POLYAC® 17	25 l	Seau métallique
	200 l	Fût

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et +35 °C.
En cas de doute, contactez RESIPLAST NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurités avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture (nourriture, boisson) dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où RESIPLAST® S.A. devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 7 mai 2021 8:45 AM