POLYAC® 62

COUCHE DE FINITION PMMA DURE POUR LES SYSTEMES POLYAC®

DESCRIPTION

POLYAC® 62 est une couche de finition dure, étanche aux liquides pour les systèmes de sol et de membrane POLYAC®, à excellente adhésion, haute résistance mécanique, très bonne résistance à l'abrasion, haute réactivité et durcissement rapide, même à de basses températures.

AVANTAGES

POLYAC® 62 possède la plus grande résistance à la lumière, la meilleure résistance à l'eau et la plus haute résistance chimique de toutes les couches de finition POLYAC®.

- Haute réactivité
- Durcissement rapide
- Applicable à basse température
- Transparent ou coloré.
- Bonne résistance aux chocs et à l'usure.
- Viscosité optimale
- Résistant à la lumière
- Dur

DOMAINE D'EMPLOI

POLYAC® 62 est une couche de finition dure pour les systèmes de sol POLYAC®.

MISE EN ŒUVRE

Note: Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

La couche de finition POLYAC® 62 est uniquement appliquée sur un autre système POLYAC®. Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.
Résistance à la compression: min. 25 N/mm²
Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm²
POLYAC® 62 doit être appliqué sur une surface sèche. Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité.
Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les « Conditions d' applications » décrites plus en détail dans cette fiche technique.
Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.
La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou éliminer les irrégularités avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.
Des joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
Raclette de distribution.
Pinceau ou rouleau à peinture adapté aux produits à base de résine synthétique.
Ruban adhésif

PRÉPARATION DU SUPPORT

La couche de finition POLYAC® 62 est uniquement appliquée sur des systèmes POLYAC® déjà durcis. Appliquez toujours POLYAC® 62 sur une surface propre, exempte de matériaux réducteurs d'adhérence tels que salissures, huiles, graisses, etc. Des jets d'eau à haute pression sont possibles, mais la surface doit sécher suffisamment (teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité) avant l'application de primaire.
Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches. Les parties des surfaces à revêtir qui en répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordées, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.
Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Bien mélanger le POLYAC® 62 avant utilisation. La paraffine peut se séparer pendant le stockage.
Prenez une quantité de résine qui peut être procédée en 15 minutes.
Pour colorer POLYAC® 62 8 % de pigment en poudre est ajouté et mélangé de façon homogène avant d'ajouter le POLYAC® CATALYST. Ajoutez 1 à 5 % de durcisseur. Le POLYAC® CATALYST doit être commandé séparément.

Ajoutez le POLYAC® CATALYST au POLYAC® 62		
Temp.	In %	POLYAC® CATALYST pour 1 kg de POLYAC® 62
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Mélanger jusqu'à ce que la poudre soit complètement dissoute.

PRÉPARATION DE L'EQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

APPLICATION

Le POLYAC® 62 est distribué uniformément avec une raclette en caoutchouc ou un rouleau à peinture à poils courts. Appliquez suffisamment de POLYAC® 62 pour obtenir une couche de finition fermée. Le délai de traitement de POLYAC® 62 est de 10 à 15 minutes. Veillez à ne pas déranger la couche de paraffine qui se forme pendant le durcissement. Si nécessaire, au bout d'une heure (à 20 °C) une 2ième couche de POLYAC® 62 peut être appliquée.

CONDITIONS D'APPLICATIONS

Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits.
La température de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits se situe entre +5 °C et +35 °C. Pour les températures inférieures à +5 °C, veuillez contacter RESIPLAST NV.
Humidité relative: Max. 85 %
Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC® 62. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.
Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé veuillez consulter les brochures d'information:
Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE
Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVES.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour outils: SOLVENT MEK ou acétate d'éthyle
- POLYAC® CATALYST
- Pigment en poudre

AVIS ET REMARQUES

Afin d'obtenir un meilleur degré de recouvrement un agrégat fin peut être ajouté au POLYAC® ® 62. Pour plus d'informations, veuillez contacter RESIPLAST NV.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

Liquide de faible viscosité, bleu azure, légèrement nuageux.

TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après le mélange: 10 à 15 min.
Praticable: après 1 heure
Recouvrable: après 1 heure
Résistance mécanique complète: après 2 heures
Résistance chimique complète: après 2 heures
Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

CONSOMMATION

0,35 kg/m²
Consommation sur une surface antidérapante sablée de quartz coloré 0,8 - 1,2 mm taille de grains: 0.6 kg/m²
Avec une plus grande rugosité ou si on veut égaliser la rugosité, la consommation augmente à plus de 0,8 kg/m².

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Odeur	Méthacrylate de méthyle
Initiateur: POLYAC® CATALYST	BPO 50 %, en fonction de la température de 1 à 5 % en poids calculé sur la proportion de POLYAC® 62
Viscosité	150 - 300 mPa.s (20 °C Brookfield, broche III/200 tr/min.)
Masse spécifique	1 g/cm³ ±0,1 (20 °C)
Point d'éclair	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Test de durcissement (volume test)	300 g POLYAC® 62 avec 6 g de poudre durcisseur
Temp max exothermique	150 - 170 °C

POLYAC® 62 + 2 % de POLYAC® CATALYST	
Masse spécifique	0,98 kg/dm³
Couleur	Transparent
Dureté Shore-D	70 – 80

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les résines POLYAC® polymérisées ont une bonne résistance chimique aux alcalis, aux dérivés de pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Pour plus d'informations, veuillez contacter RESIPLAST NV.

TABLEAU CE

Resiplast NV, Gulkenrodestraat 3, B-2160 Wommelgem	
12	
EN 13813	
Chape/revêtement en résine synthétique pour utilisation à l'intérieur des bâtiments	
Réaction au feu	E_{fl}
Dégagement de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure (Taber)	<50 mg (CS10-1000tr-1 kg)
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact (DIN EN ISO 6272)	>6 Nm*
Isolation sonore	NPD
Absorption acoustique	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

* Sur primaire POLYAC® 15

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Fiche d'informations "POLYAC® ODEUR"

CONDITIONNEMENT

POLYAC® 62	20 kg	Seau en métal
	180 kg	Fût

À commander séparément:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Seau en plastique
	5 kg	Seau en plastique
	25 kg	Boîte
Pigment en poudre	1 kg	Seau en plastique
	5 kg	Seau en plastique
	25 kg	Sac

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et 35 °C. Durée de vie: 12 mois après la date de production. En cas de doute, contactez RESIPLAST NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurités avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture (nourriture, boisson) dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où RESIPLAST® S.A. devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 7 mai 2021 8:45 AM