

POLYAC® M

SYSTEME DE MORTIER DE REPARATION A DURCISSEMENT ULTRA RAPIDE, RIGIDE ET A BASE DE PMMA



DESCRIPTION

POLYAC® M est basé sur une résine PMMA (polyméthacrylate de méthyle) à durcissement rapide. En combinaison avec les agrégats un mortier acrylique dur à haute résistance mécanique et durcissement rapide est obtenu.

AVANTAGES

- Haute réactivité
- Durcissement très rapide
- excellente adhésion au béton.
- Applicable à basse température
- Viscosité optimale
- Largement applicable

DOMAINE D'EMPLOI

Mortier de réparation pour:

- Sols
- Plinthes dans l'industrie
- Terrasses, balcons, galeries
- Ponts
- Toitures parkings, ...

MISE EN ŒUVRE

Note: Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression: min. 25 N/mm²

Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm²

POLYAC® M doit être appliqué sur une surface sèche.

Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité.

Exception: ≤ 10 % d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.

Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les «Conditions d'applications» décrites plus en détail dans cette fiche technique.

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.

Les joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)

Truelle, spatule

Tige de compactage et éventuellement une plaque vibrante.

Ruban adhésif.



PRÉPARATION DU SUPPORT

Si le mortier POLYAC® M est appliqué en couches de moins de 10 mm, il faut d'abord appliquer un primaire approprié en fonction du substrat. POLYAC® 12: Substrats minéraux secs conservant leur forme. POLYAC® 14: Substrats minéraux mobiles ou moins retenant la forme, asphalté POLYAC® 15: Métal. POLYAC® 18: Substrats minéraux humides conservant leur forme. (Consultez également les fiches techniques des primaires POLYAC®) Il n'est pas nécessaire de poser un primaire sur les systèmes POLYAC® existants avant d'appliquer POLYAC® M. Avant l'application de primaire:

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches. La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Dégraissez bien les carreaux et poncez-les avec une roue en diamant. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la laitance de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs. Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, etc...

Les parties des surfaces à recouvrir qui ne répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, pièces mal liées, etc.) doivent être éliminées.

Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Le taux de rugosité des surfaces métalliques est de SA 2 1/2. Enlever la corrosion par sablage. Le support doit être sec et exempt d'impuretés telles que graisse, huile ou poussière.

L'acier galvanisé est soigneusement nettoyé au préalable avec de l'eau et du savon ou sablé. Dégraisser les surfaces métalliques immédiatement après la préparation mécanique avec du SOLVENT MEK. Après l'évaporation complète du SOLVENT MEK, appliquez immédiatement une couche de POLYAC® 15 pour empêcher l'acier de se roxyder.

Placez un coffrage si nécessaire.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Bien mélanger le POLYAC® M avant utilisation. La paraffine peut se séparer pendant le stockage. En fonction de l'épaisseur de la couche et de la fluidité requise, ajoutez la quantité appropriée de POLYAC® M FILLER à la résine POLYAC® M.

POLYAC® M	Rapport poids	Épaisseur de couche	Volume du mortier pour 1 kg de résine POLYAC® M après mélange des charges
POLYAC® M	1	6 mm	1 kg de résine POLYAC® M + 7 kg de charge donne: 4,6 litres (ou dm ³) de mortier
POLYAC® M FILLER	7		
En totalité	8		
POLYAC® M	1	10 mm	1 kg de résine POLYAC® M + 8 kg de charge donne: 4,9 litres (ou dm ³) de mortier
POLYAC® M FILLER	8		
En totalité	9		
POLYAC® M	1	15 mm	1 kg de résine POLYAC® M + 9 kg de charge donne: 5,4 litres (ou dm ³) de mortier
POLYAC® M FILLER	9		
En totalité	10		
POLYAC® M	1	> 20 mm	1 kg de résine POLYAC® M + 10 kg de charge donne: 5,9 litres (ou dm ³) de mortier
POLYAC® M FILLER	7		
quartz secs 2 – 3 mm	3		
En totalité	11		

Mélanger au moins une minute intensivement jusqu' obtention d'un mortier homogène.

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

APPLICATION

Versez le mortier sur la surface préparée. Compactage augmente la résistance mécanique.

Finition se fait à la truelle, à la spatule ou à la plaque vibrante. De la résine liquide sur la surface du mortier signifie que trop de résine a été utilisée, une surface mate indique trop peu de résine.

FINITION

Après une heure (à 20 °C), si souhaité, un autre système POLYAC® peut être appliqué sur POLYAC® M.

CONDITIONS D'APPLICATIONS

Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits. La température de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits se situe entre +5 °C et +35 °C. Pour les températures inférieures à +5 °C, veuillez contacter RESIPLAST NV.

Humidité relative: Max. 85 %

Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement du POLYAC®-M. Des résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé veuillez consulter les brochures d'information:

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour outils: SOLVENT MEK ou acétate d'éthyle.
- POLYAC® M FILLER
- En fonction de l'épaisseur de la couche: quartz 2 – 3 mm

AVIS ET REMARQUES

POLYAC® M FILLER contient de l'initiateur. Ne pas ajouter de l'initiateur pour des applications jusque +5 °C. Pour des applications en dessous de +5 °C veuillez contacter RESIPLAST NV.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

POLYAC® M	Résine acrylique réactive, transparent, bleu azure
POLYAC® M FILLER	Charge gris beige
Couleur du mélange	Beige

TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après le mélange: 10 à 15 min.

Praticable: après 30 min.

Recouvrable: après 1 heure

Résistance mécanique complète: après 2 heures

Résistance chimique complète: après 2 heures

Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

CONSOMMATION

Voir cadre chez « préparation du produit »

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Odeur	Méthacrylate de méthyle
Catalyseur: POLYAC® CATALYST	BPO 50 % POLYAC® M Filler contient déjà POLYAC® CATALYST. Ne pas ajouter de l'initiateur pour des applications au-dessus de +5 °C.
Viscosité	75 mPa.s +/- 25 mPa.s (20 °C Brookfield, broche III/200 tr/min.)
Masse spécifique (résine)	0,97 g/cm ³ ±0,3 (20 °C)
Point d'éclair	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Temp max exothermique	130 - 145 °C
Mortier: POLYAC® M + POLYAC® M FILLER	
Masse spécifique	Ca 2 kg/dm ³
Résistance à la compression	> 50 N/mm ²
Résistance à la traction	> 08 N/mm ²
Résistance à la flexion	> 18 N/mm ²
Adhésion au béton	Dépasse la résistance du béton
E-module	> 1100 mPa
Résistance à la température	70 °C continu
Épaisseur de couche	À partir de 6 mm
Aspect de surface	Mate, antidérapant

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les résines POLYAC® polymérisées ont une bonne résistance chimique aux alcalis, aux dérivés de pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Pour plus d'informations, veuillez contacter RESIPLAST NV.

TABLEAU CE

	
Resiplast NV, Gulkenrodestraat 3, B-2160 Wommelgem	
12	
EN 13813	
Chape/revêtement en résine synthétique pour utilisation à l'intérieur des bâtiments	

Réaction au feu	E _{fl}
Dégagement de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure (EN 13892-4)	AR 1,0
Force d'adhérence (EN 13892-8)	>B 2,0
Résistance à l'impact (DIN EN ISO 6272)	>7 Nm
Isolation sonore	NPD
Absorption acoustique	NPD
Résistance thermique	NPD

Résistance chimique	NPD
---------------------	-----

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Fiche d'informations "POLYAC® ODEUR"



CONDITIONNEMENT

POLYAC® M	20 kg	Seau en métal
	180 kg	Fût

À commander séparément

POLYAC® M FILLER	20 kg	Sac
Quartz 2 -3 mm	25 kg	Sac

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et 35 °C. Durée de vie: 12 mois après la date de production. En cas de doute, contactez RESIPLAST NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurité avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture (nourriture, boisson) dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où RESIPLAST® S.A. devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 7 mai 2021 8:45 AM