



Technische fiche

PROTECTION MADE EASY

Cryltane DTS 40



Beschrijving en bestemming van het product

Cryltane DTS 40 is een tweecomponent laagsatijnglans acrylaat polyurethaan verf met een goede hechting op staal, aluminium, verzinkte ondergrond, inox en kunststof.

Cryltane DTS 40 kan door de aanwezigheid van zinkfosfaat gebruikt worden als primer en eindlaag tegelijkertijd. Als eindlaag is Cryltane DTS 40 weersbestendig en weerstaat goed aan chemicaliën. De uitgeharde verffilm wordt gekenmerkt door een goede hardheid gecombineerd met elasticiteit. Cryltane DTS 40 kan als structuurlak verspoten worden.

Bindmiddel

Hydroxyacrylaat en alifatisch isocyaan, waardoor het product een goede buitenbestendigheid heeft.

Pigment

Zinkfosfaat, bariumsulfaat, magnesiumsilicaat en buitenbestendige pigmenten (loodvrij).

Kleur

RAL-kleuren (uitgezonderd metallisch en fluorescerende kleuren), NCS, British Standard, kleurenwaaiers TVT 600 en NOVA 720.

Glans

40 ± 10 (zijdeglans) Gardner 60° (afhankelijk van laagdikte en ondergrond).

Technische gegevens

- **Densiteit:** 1.35 ± 0.05 g/cm³
- **Vaste-stof-gehalte:** 60 (± 2) % in volume
74 (± 2) % in gewicht
- **Droogtijden:** Stofvrij : 40 minuten
Kleefvrij : 5 uur
Droog : 14 uur
- **Mengverhouding:** 8/1 in volume
91.5/8.5 in gewicht
Mengfouten resulteren in glansverschillen en afwijkende eigenschappen, daarom wordt aangeraden de volledige inhoud van basis en harder te mengen.
- **Potlife:** ± 6 uur bij 20°C
- **VOC:** < 377 g/L (onverdund)
< 500 g/L (25 % verdund)
- **Theoretisch rendement:** ± 10 m²/L bij 60 micron
± 6 m²/L bij 100 micron
Het praktisch rendement wordt in belangrijke mate beïnvloed door de ruwheid en porositeit van de ondergrond, de aangebrachte laagdikte of de verliezen bij spuit- applicatie.

Oppervlaktevoorbereiding

Een geschikte oppervlaktebehandeling is onontbeerlijk om een optimale hechting en goede bescherming te bekomen. Elk type oppervlak vereist een geschikte voorbereiding.

Het te schilderen oppervlak moet vrij zijn van vet, olie, water, stof of andere verontreinigingen die een goede hechting verhinderen. Verouderde epoxy of polyurethaan oppervlakken moeten opgeruwd worden met schuurpapier of door licht aanstralen. Om tussenhechtingsproblemen te vermijden, raden wij aan de volgende laag binnen de 3 dagen aan te brengen. Indien dit niet mogelijk zou zijn dient de voorgaande laag worden opgeruwd en gereinigd vooraleer te worden overschilderd.

Voor een nieuwe galvanisatie (blinkend oppervlak) is het aangeraden te etsen met **Phos-Clean** en daarna te reinigen met water.

Voor een oude galvanisatie (buitenexpositie langer dan 3 weken) is het aangeraden :

1. Bij aanwezigheid van wit zout : naspoelen met water, met hoge druk of met een harde nylonborstel.
2. Na het drogen reinigen met **Phos-Clean** (zie technische fiche) en daarna met water.

Gebruikswijze

Basis en harder DTS20/40 mengen (mengverhouding : 8/1 in volume en 91.5/8.5 in gewicht)
Mengfouten resulteren in glansverschillen en afwijkende eigenschappen, daarom wordt aangeraden de volledige inhoud van basis en harder te mengen.

	% Verdunning	Verdunner	Spuitdruk (bar)	Spuitkop
Borstel	0-5 %	<i>Thinner 1</i>	-	-
Rol	0-5 %	<i>Thinner 1</i>	-	-
Pneumatisch	5-20 %	<i>Solvatane</i>	3-5 bar	1.2 - 1.5 mm
Airless	0-10 %	<i>Solvatane</i>	100-300 bar	0.017-0.024

Bij extreme temperatuur-, vochtigheidsomstandigheden of luchtverplaatsing kan bij pistoolapplicatie voor *Thinner 1* worden geopteerd.

Het is steeds aan te bevelen hoeken, scherpe kanten, bouten of moeren voor te strijken vooraleer een uniforme laag aan te brengen.

Indicatieve overschilderbaarheidstijden (R.V. : 75%) voor 60 micron droge laagdikte :

	Minimum	Maximum
10°C	1 uur	4 dagen
20°C	30 minuten	3 dagen
30°C	30 minuten	3 dagen

Bij lange tussentijden steeds een goede reiniging en opruwing voorzien om te voorkomen dat tussenlaagcontaminatie de hechting van de volgende laag zou verstoren.

*Materiaal reinigen met *Solvatane*.

*Maximum verkrijgbare laagdikte in één laag:

Met borstel: 80 micron

Met airless spuit: 120 micron

Voor een structuurlaag :

Eerste laag : de verf met *Solvatane* afdunnen tot $\pm 30''$ CF4 en een vlakke laag aanbrengen ($\pm 20-30$ % verdunning op het mengsel).

Tweede laag : na een korte droogtijd (10 tot 15 minuten) de structuurlaag aanbrengen met ONVERDUNDE verf. Om een structuurlaag te spuiten, gebruikt men het best een pistool met drukpot waarbij ook de verstuivingdruk kan geregeld worden. Hoe lager de verstuivingdruk, bij constante druk op de pot (tussen 2 tot 3 atm), hoe grover het structureffect. De afstand van het pistool tot het werkstuk bedraagt 30 tot 50 cm. Wanneer eerste en structuurlaag en daarna een egale laag gespoten wordt, is het uitzicht matter en vlakker. Reinigen van het materiaal gebeurt met *Solvatane*.

Applicatievoorwaarden

De relatieve vochtigheid mag maximaal 85 % bedragen terwijl de temperatuur van het oppervlak, bij de applicatie, minimum 8°C en 3°C hoger moet zijn dan het dauwpunt. De relatieve vochtigheid moeten steeds in de directe nabijheid van het te coaten voorwerp worden opgemeten. Temperatuur moet steeds in de nabijheid en op het oppervlak zelf gemeten worden.

Stockagestabiliteit

Voor de basis : minimum 2 jaar in de originele, gesloten verpakking gestockeerd in een droge omgeving bij temperaturen van -10°C tot +40°C.

Voor de harder : minimum 18 maanden in de originele, gesloten verpakking gestockeerd in een droge omgeving bij temperaturen van -10°C tot +40°C.

Veiligheidsmaatregelen

Voor uitgebreide gegevens over veiligheidsmaatregelen, persoonlijke bescherming en transportgegevens van dit product verwijzen wij naar de veiligheidsfiche.

De laatste versie van onze technische fiches is steeds beschikbaar op onze website: www.libertpaints.com

Disclaimer

De in deze technische fiche gegeven informatie wordt slechts bedoeld als een algemene productbeschrijving op basis van onze ervaringen en tests en geeft derhalve geen concreet praktijkvoorbeeld weer dat toegepast werd in alle mogelijke omstandigheden. Hieruit kan dan ook geen aansprakelijkheid in hoofde van Libert Paints worden afgeleid.

Wij nodigen onze klanten uit eerst de toepasbaarheid van het product te toetsen aan de aard en de staat van de oppervlakken alsook aan de werkomstandigheden en in geval van twijfel de nodige representatieve testen uit te voeren. Richt u zich in voorkomend geval tot onze afdeling R&D. Let wel: Het is aan ons cliënteel om te verifiëren of de actuele fiche niet vervangen werd door een recentere.