



Technische fiche

PROTECTION MADE EASY

CRYLTANE DTS 80

Beschrijving en bestemming van het product

Cryltane DTS 80 is een tweecomponent hoogglans acrylaat polyurethaan verf met een goede hechting op staal, aluminium, verzinkte ondergrond, inox en kunststof

Cryltane DTS 80 kan door de aanwezigheid van zinkfosfaat gebruikt worden als primer en eindlaag tegelijkertijd. Als eindlaag is **Cryltane DTS 80** weersbestendig en weerstaat goed aan chemicaliën. De uitgeharde verffilm wordt gekenmerkt door een goede hardheid gecombineerd met elasticiteit.

Bindmiddel

Hydroxyacrylaat en alifatisch isocynaat, waardoor het product een goede buitenbestendigheid heeft.

Pigment

Zinkfosfaat, bariumsulfaat, magnesiumsilicaat en buitenbestendige pigmenten (loodvrij).

Kleur

RAL-kleuren (uitgezonderd metallisch en fluorescerende kleuren), NCS, British Standard, kleurenwaaiers TVT 600 en NOVA 720.

Glans

80 (± 10) % Gardner 60°.

Technische gegevens

- **Densiteit:** 1,45 (\pm 0,05) g/cm³
- **Vaste-stof-gehalte:** 76 (\pm 2) % in gewicht
58 (\pm 2) % in volume
- **Mengverhouding:** 89/11 in gewicht
6/1 in volume
Mengfouten resulteren in glansverschillen en afwijkende eigenschappen, daarom wordt aangeraden de volledige inhoud van basis en harder te mengen.
- **Potlife:** \pm 5 uur
- **VOC:** < 350 g/L (onverdund)
< 490 g/L (20% vedund)
- Indicatieve droogtijden (R.V. 75%) voor 60 micron laagdikte

	Stofdroog	Kleefvrij	Droog
10°C	1 uur	8 uur	1 dag
20°C	45 minuten	5 uur	16 uur
30°C	30 minuten	4 uur	12 uur

- **Theoretisch rendement:** \pm 9.8 m²/L bij 60 micron
 \pm 6 m²/L bij 100 μ m
Het praktisch rendement wordt in belangrijke mate beïnvloed door de ruwheid en porositeit van de ondergrond, de aangebrachte laagdikte of de verliezen bij spuit-applicatie.

Oppervlaktevoorbereiding

Een geschikte oppervlaktebehandeling is onontbeerlijk om een optimale hechting en goede bescherming te bekomen. Elk type oppervlak vereist een geschikte voorbehandeling.

Het te schilderen oppervlak moet vrij zijn van vet, olie, water, stof of andere verontreinigingen die een goede hechting verhinderen. Verouderde epoxy of polyurethaan oppervlakken moeten opgeruwd worden met schuurpapier of door licht aanstralen. Om tussenhechtingsproblemen te vermijden, raden wij aan de volgende laag binnen de 3 dagen aan te brengen. Indien dit niet mogelijk zou zijn dient de voorgaande laag worden opgeruwd en gereinigd vooraleer te worden overschilderd.

Voor aluminium ondergronden : voorbereiding door opschuren met scotch brite

Voor een nieuwe galvanisatie (blinkend oppervlak) is het aangeraden te etsen met **Phos-Clean** en daarna te reinigen met water.

Voor een oude galvanisatie (buitenexpositie langer dan 3 weken) is het aangeraden :

1. Bij aanwezigheid van wit zout : naspoelen met water, met hoge druk of met een harde nylonborstel.
2. Na het drogen reinigen met **Phos-Clean** (zie technische fiche) en daarna met water
3. Opschuren met scotch brite

Gebruikswijze

	% Verdunning	Verdunner	Spuitdruk (bar)	Spuitkop
Borstel	0-5 %	Thinner 1	-	-
Rol	0-5 %	Thinner 1	-	-
Pneumatisch	15-20 %	Solvatane	3-5 bar	1.2 - 1.6 mm
Airless	max 10 %	Solvatane	100-300 bar	0.017-0.024 inch

Bij extreme temperatuur-, vochtigheidsomstandigheden of luchtverplaatsing kan bij pistoolapplicatie voor **Thinner 1** worden geopteerd.

Het is steeds aan te bevelen hoeken, scherpe kanten, bouten of moeren voor te strijken vooraleer een uniforme laag aan te brengen.

Indicatieve overschilderbaarheidstijden (R.V. : 75%) voor 60 micron droge laagdikte :

	Minimum	Maximum
10°C	1 uur	4 dagen
20°C	30 minuten	3 dagen
30°C	30 minuten	3 dagen

Bij lange tussentijden steeds een goede reiniging en opruwing voorzien om te voorkomen dat tussenlaagcontaminatie de hechting van de volgende laag zou verstoren.

- Materiaal reinigen met **Solvatane**.
- Maximum verkrijgbare laagdikte in één laag:
Met borstel: 80 micron
Met airless spuit: 120 micron

Applicatievoorwaarden

De relatieve vochtigheid mag maximaal 85 % bedragen terwijl de temperatuur van het oppervlak, bij de applicatie, minimum 8°C en 3°C hoger moet zijn dan het dauwpunt. De relatieve vochtigheid moeten steeds in de directe nabijheid van het te coaten voorwerp worden opgemeten. Temperatuur moet steeds in de nabijheid en op het oppervlak zelf gemeten worden.

Stockagestabiliteit

Voor de basis : minimum 2 jaar in de originele, gesloten verpakking gestockeerd in een droge omgeving bij temperaturen van -10°C tot +40°C.

Voor de harder : minimum 18 maanden in de originele, gesloten verpakking gestockeerd in een droge omgeving bij temperaturen van -10°C tot +40°C.

Veiligheidsmaatregelen

Voor uitgebreide gegevens over veiligheidsmaatregelen, persoonlijke bescherming en transportgegevens van dit product verwijzen wij naar de veiligheidsfiche.

De laatste versie van onze technische fiches is steeds beschikbaar op onze website: www.libertpaints.com

Disclaimer

De in deze technische fiche gegeven informatie wordt slechts bedoeld als een algemene productbeschrijving op basis van onze ervaringen en tests en geeft derhalve geen concreet praktijkvoorbeeld weer dat toegepast werd in alle mogelijke omstandigheden. Hieruit kan dan ook geen aansprakelijkheid in hoofde van Libert Paints worden afgeleid.

Wij nodigen onze klanten uit eerst de toepasbaarheid van het product te toetsen aan de aard en de staat van de oppervlakken alsook aan de werkomstandigheden en in geval van twijfel de nodige representatieve testen uit te voeren. Richt u zich in voorkomend geval tot onze afdeling R&D. Let wel: Het is aan ons cliënteel om te verifiëren of de actuele fiche niet vervangen werd door een recentere.