FICHE TECHNIQUE

DETAFLEX 1500

DESCRIPTION

- Mastic élastomère à base de polyuréthanne
- Possède une très bonne résistance contre le vieillissement, les intempéries et les hautes et basses températures
- Bonne résistance à beaucoup de produits chimiques
- Très bonne adhérence sur presque tous les matériaux de construction
- Très facile à appliquer
- Peut être peint (testes préalables sont nécessaires)

APPLICATIONS

- Peut être utilisé pour la réalisation de joints de liaison et de dilatation en préfabrication lourde ou légère et en navigation.
- Est spécialement adapté à la réalisation de collages (tuiles béton, terre cuite, pierre…) et de joints sur menuiseries bois, alu.
- Sur les supports poreux et sur PVC, il est conseillé d'utiliser un primaire.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Mastic non durci	
Type de mastic	Polyuréthanne
Viscosité	Pâteuse
Système	Durcissement par l'humidité de l'air
Formation de pellicule (23°c et 50% H.R.)	90 - 150 min.
Durcissement (23°C et 50% H.R.)	3 mm après 24h
Densité: ISO 1183	1,17 g/ml
Température d'application	+5°C - +40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	12 mois
Mastic durci	
Dureté Shore A: ISO 868	25
Amplitude de travail: ISO 11600	25%
Module à 100 % élongation: ISO 8339	0,28 N/mm²
% résistance à la rupture: ISO 8339	>400%
Résistance à la température	-40°C - +80°C

EMBALLAGE ET COULEURS
25 alu-cartouches de 310 ml/carton - 48 cartons/palettes
Noir, blanc, brun, gris
20 poches de 600 ml/carton - 45 cartons/palettes
Noir, blanc, gris

MODE D'EMPLOI

Préparation

Les surfaces doivent être sèches et propres, si nécessaire dégraisser avec **Parasilico Cleaner**, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol, ou en cas de besoin appliquer un primaire. Il est conseillé de tester l'adhésion, l'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation (si nécessaire, contacter notre service technique).

Primaires

Primer DL 2001	Transparent ou noir	Séchage ca. 20 min

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

EUCOCHEM bv | Esperantolaan 13/7 | 3300 Tienen | België | office@eucochem.com | www.eucochem.com | Tel.+32 16 81 11 52

Poser
Avec pistolet manuel ou pneumatique. Après application, chaque joint sera serré sur les 'lèvres du joint' et lissé à l'aide d'une spatule humide. Mouvement max. de 5 % est possible jusque la polymérisation de 90 % des joints. Il est important de bien ventiler les endroits où le produit est appliqué. Continuez à ventiler durant vulcanisation.

Dimensions des joints

Largeur	Profondeur	Différence tolérée
3-4 mm	3-4 mm	± 1 mm
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm
Largeur du joint maximale: 30 mm		

Lissage Si nécessaire avec **DL 100**, ou avec **une palette à lisser**.

Nettoyage
Avant la vulcanisation: **Parasilico Cleaner**
Après la vulcanisation: Eliminer le plus possible mécaniquement. Les restes, on peut s'enlever avec **Silicone Remover**.

Réparation Avec le même produit.

SECURITE
Veuillez consulter la fiche de sécurité.

RESTRICTIONS
- Ne pas employer comme mastic vitrier ou comme colle miroir.
- Pour des applications spéciales, veuillez consulter notre service technique.

COMPATIBILITE CHIMIQUE D'UN MASTIC POLYURETHANNE

	produits	compatibilité	note
Acides	10% acide acétique	bonne	
	25% acide acétique	mauvaise	mastic se gonfle
	10% acide chlorhydrique (pH3)	bonne	
	25% acide chlorhydrique	mauvaise	mastic se gonfle
	10% acide sulfurique	bonne	
	25% acide sulfurique	bonne	
	10% acide nitrique	mauvaise	mastic pourrit
Bases	10% soda (pH8)	bonne	
	25% soda	mauvaise	perte d'adhésion
	10% potassium chlorate	bonne	
	25% potassium chlorate	mauvaise	perte d'adhésion
Huile et solvants	Huile moteur	Très bonne	
	Methanol, Formol, Ethanol, Acetone, Tolueen, Xylene, Solvants chloriques, petrol	mauvaise	mastic se gonfle
	Glycol	très bonne	
	Solvants Aliphatiques	bonne	
Autres	Eau, eau de mer	très bonne	
	saumure	bonne	

AGREMENTS TECHNIQUES
SNJF (Société National du Joint Français): façade n° 4042, mastic type élastomère 25E
CE
Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.

CE
14
DL Chemicals
EN 15651-1
F EXT - INT
No. DoP:
0200002000/01

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.