



EIGENSCHAFTEN

- Dauerelastisch Polyurethan-Dichtstoff
- Großer Widerstand gegen Alterung, Wittereinflüsse, hohe und niedrige Temperaturen
- Großer Widerstand gegen Chemikalien
- Klebt auf etwa alle in Bau und Industrie vorkommenden Materialien
- Sehr gute Verarbeitbarkeit
- Überstreichbar. Vor Verbrauch ist es notwendig Tests zu machen

ANWENDUNGEN

- Ist sehr geeignet für die Autoindustrie.
- Geeignet für Schiffs-, Jachtbau und alle elastischen Verbindungen und Abdichtungen im Bau.
- Klebt auf etwa allen in der Industrie und Bau vorkommenden Materialien wie Eloxier Aluminium, Holz, Keramik, Naturstein, usw.
- Ein Grundiermittel wird empfohlen für poröse Untergründe und Kunststoff.
- Geeignet zum Dichtungen und Verklebungen mit permanentem Eintauchen, vorausgesetzt der **DL 2001 Primer** wird verwendet.

ANWENDUNGEN

- Sehr geeignet für alle elastischen Bindungen
- Gute Haftung auf Betonfliesen, Keramik, Holz
- Geeignet für poröse Untergründe

Art des Dichtstoffes	Polyurethan
Viskosität	Pastös
Härtungssystem	Vernetzend durch Luftfeuchtigkeit
Hautbildung (23°C und 50% R.V.)	90 - 150 Min.
Härtungsschnelligkeit (23°C und 50% R.V.)	3 mm nach 24 Stunden
Haltbarkeit, in ungeöffneter Verpackung in einem trockenen und kühlen Platz zwischen +5°C und +25°C	12 Monate
Shore A Härte (ISO 868)	40
Maximal zulässige Verformung (ISO 11600)	25%
Spannungswerte bei 100 % Verlängerung (ISO 8339)	0,32 N/mm ²
Bruchdehnung (ISO 8339)	680%
Temperaturbeständigkeit	-40°C - +80°C

TECHNISCHE DATEN		VERPACKUNG UND FARBE
Nicht gehärteter Dichtstoff		
Art des Dichtstoffes	Polyurethan	
Viskosität	Pastös	Schwarz, Weiß, Grau
Härtungssystem	Vernetzend durch Luftfeuchtigkeit	
Hautbildung (23°C und 50 % R.V.)	70 Min.	
Härtungsschnelligkeit (23°C und 50 % R.V.)	2 mm nach 24 Stunden	
Dichtigkeit (ISO 1183)	1,18 g/ml	
Verarbeitungstemperatur	+5°C - +35°C	
Haltbarkeitsdauer, ungeöffneter Verpackung in einem trockenen und kühlen Platz zwischen +5°C und +25°C	12 Monate	
Gehärteter Dichtstoff		
Shore A Härte (ISO 868)	40	
Maximal zulässige Verformung (ISO 11600)	25%	
Spannungswerte bei 100 % Verlängerung (ISO 8339)	0,32 N/mm ²	
Bruchdehnung (ISO 8339)	680%	
Temperaturbeständigkeit	-40°C - +80°C	

VERPACKUNG UND FARBE
25 Kartuschen von 310 ml/Karton - 48 Karton/Palette
Weiß, Grau, Schwarz
20 Folienbeutel von 600 ml/Karton - 45 Karton/Palette
Weiß Grau, Schwarz

VERARBEITUNG

Vorbereitung

Die Oberflächen sollen trocken und sauber sein, wenn nötig mit **Parasilico Cleaner**, MEK, Brandalkohol oder Äthanol entfetten. Wenn nötig Grundiermittel auftragen. Haftfestigkeitsproben sind empfohlen. Der Benutzer sollte selbst kontrollieren, ob das Produkt für seine Anwendung geeignet ist. Kontaktieren Sie bitte eventuell unseren technischen Dienst.

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Grundiermittel

Primer DL 2001	Transparent oder Schwarz	Trockenzeit ca. 20 min
----------------	--------------------------	------------------------

Auftragen

Mit Hand- oder Druckluftpistole aufgetragen. Solange nicht 90% der Fugen vulkanisiert sind, ist eine Maximaldehnung von 5% zulässig. Eine gute Ventilation ist wichtig während der Verarbeitung und der Vulkanisierung

Fugenabmessungen

Fugenbreite	Fugentiefe	Zulässige Differenz
3-4 mm	3-4 mm	± 1 mm
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm
Maximale Fugenbreite: 30 mm		

Verarbeitung

Wenn gewünscht, mit **DL 100** oder **Abstreichmittel** glätten.

Reinigung Werkzeug

Vor dem Antrocknen: mit **Parasilico Cleaner**.

Nach dem Antrocknen: Möglichst viel mechanisch entfernen und anschließend reinigen mit **Silicone Remover**.

Reparaturmöglichkeiten

Dafür wird dasselbe Material empfohlen.

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

ANWENDUNGSBESCHRÄNKUNG

- Nicht als Verglasungskitt oder Spiegelkleber verwenden

CHEMISCHE KOMPATIBILITÄT VON POLYURETHAN-DICHTSTOFFE

	Produkte	Kompatibilität	Notiz
Säure	10% Essigsäure	gut	
	25% Essigsäure	schlecht	Kitt schwillt an
	10% Salzsäure (pH3)	gut	
	25% Salzsäure	schlecht	Kitt schwillt an
	10% Schwefelsäure	gut	
	25% Schwefelsäure	gut	
Base	10% Salpetersäure	schlecht	Kitt verrottet
	10% soda (pH8)	gut	
	25% soda	schlecht	Verlust von Klebkraft
	10% Potassium chlorate	gut	
Öl und Solventen	25% Potassium chlorate	schlecht	Verlust von Klebkraft
	Motoröl	sehr gut	
	Methanol, Formol, Ethanol, Acetone, Toluene, Xylene, Chloric solvents, petrol	schlecht	Kitt schwillt an
Andere	Glycol	sehr gut	
	Aliphatic solvents	gut	
	Wasser, Meerwasser	sehr gut	
	Pökel	gut	

TECHNISCHE ZULASSUNGEN

CE

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

CE
14 DL Chemicals
EN 15651-1 F EXT - INT 15651-4 PW EXT-INT No. DoP: 0200004000



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).