EUCOJOINT B

FLEXIBLES POLYOLEFINE (FPO) ABDICHTUNGSBAND

ANWENDUNGSGEBIET

EUCOJOINT B ist ein flexibles FPO (Fine Poly-Olifine)-Abdichtungsband mit EUCOCOL EP WS zu Verkleben über beweglichen Fugen und Rissen. EUCOJOINT B ist ein elastisches Band zum Abdichten von aktiven und passiven Fugen und Rissen zwischen verschiedenen Bauelementen in Parkhäusern, Reservoirs, Becken, Tunneln, unterirdischen Strukturen, Brücken, usw...

VORTEILE & EIGENSCHAFTEN

- Auf nassen und trockenen Oberflächen (in Kombination mit EUCOCOL EP WS).
- Elastisch
- Sowohl positiver als auch negativer Wasserdruck
- Perforierte Version auf Anfrage erhältlich
- Horizontale und vertikale Anwendungen
- Anwendbar auf große Fugen und Risse mit großer Ausdehnung
- Flüssigkeitsdicht
- Einfache Anwendung

VERARBEITUNG

Auftragskonditionen

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +10°C und +25°C.

Zubehör & Ergänzende Produkte

- Schleifpapier (GRID 80)
- Heissluftgebläse oder EUCOCOL MS zum Zusammenschweißen oder Zusammenkleben der verschiedenen Teile von EUCOJOINT B.
- EUCOCOL EP WS zum Aufkleben von EUCJOINT B auf die Oberfläche.
- Elektromischer mit Mischspindel
- Abdeckband
- Spatel oder Kelle
- Druckwalze
- EUCOREP EP (abhängig von der Auftragsmethode abhängig von der Last).

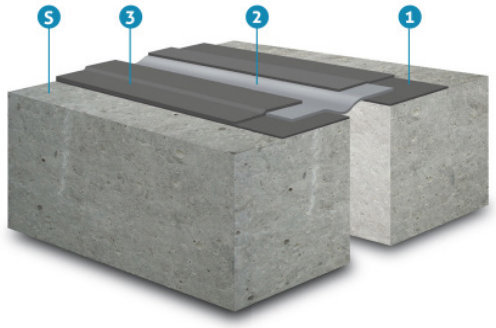
Vorbereitungen

Prüfen Sie immer, ob die Kontaktfläche, auf der die Verklebung von EUCOJOINT B mit EUCOCOL EP WS durchgeführt werden soll, ausreichend fest ist, eine gute Kohäsion aufweist und gemäß den geltenden technischen Vorschriften strukturell einwandfrei ist. Bestimmen Sie, wie viel positiver und negativer Druck nach der Ausführung auf den EUCOJOINT B ausgeübt wird. Dies um die korrekte Dicke des EUCOJOINT B zu bestimmen. Achten Sie auf eine saubere, staub- und fettfreie Oberfläche. Entfernen Sie lose und schlecht verbundene Teile. Sandstrahlen Sie Metalloberflächen bis auf SA 3. Vermeiden Sie Wasserdruck während der Anwendung.
Vorbereiten der Kanten eines Risses:
Entfernen Sie lose und schlecht haftende Teile. Der Riss muss sauber, staub-, öl- und fettfrei sein. Überprüfen Sie die Risskanten um sicherzustellen, das sie stark und kohäsiv genug sind.
Vorbereiten der Kanten einer Fuge:
Entfernen Sie lose und schlecht haftende Teile. Abhängig von der gewählten Lösung zum Abdichten der Fuge werden die Kanten der Fuge versenkt.
Versuchen Sie, eine möglichst flache Kontaktfläche zu schaffen, auf die der Klebstoff aufgetragen wird.
Die Fuge muss sauber, staub-, öl- und fettfrei sein. Überprüfen Sie die Fugekanten um sicherzustellen, das sie stark und kohäsiv genug sind.

Wählen Sie die richtige Ausführungsmethode in Abhängigkeit von der möglichen Belastung der Struktur. (z.B. Autoverkehr über eine Dehnungsfuge usw.) Nachfolgend einige Anwendungsmöglichkeiten in Abhängigkeit von der möglichen Belastung der Struktur:

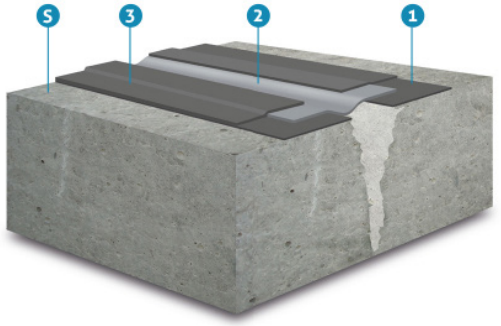
Leichte mechanische Belastung - Oberflächenverklebung

DILATATIONSFUGE



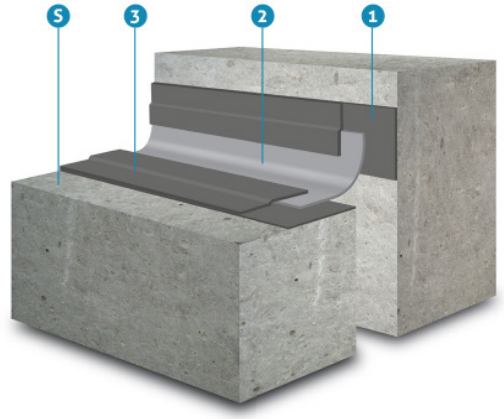
	SCHICHT	PRODUKT
3	Kleber	EUCOCOL EP WS
2	Wasserdichtes Band	EUCOJOINT B
1	Kleber	EUCOCOL EP WS
S	Untergrund	

AKTIVER RISS



	SCHICHT	PRODUKT
3	Kleber	EUCOCOL EP WS
2	Wasserdichtes Band	EUCOJOINT B
1	Kleber	EUCOCOL EP WS
S	Untergrund	

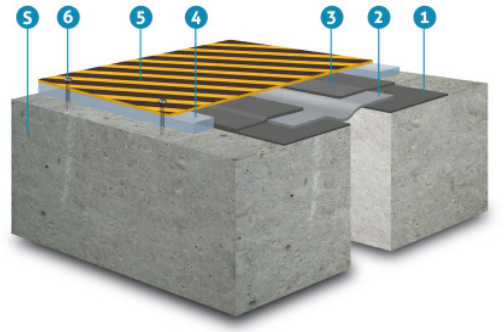
BODEN - WANDVERZWEIGUNG



	SCHICHT	PRODUKT
3	Kleber	EUCOCOL EP WS
2	Wasserdichtes Band	EUCOJOINT B
1	Kleber	EUCOCOL EP WS
S	Untergrund	

Starke mechanische Belastung - Oberflächenverklebung

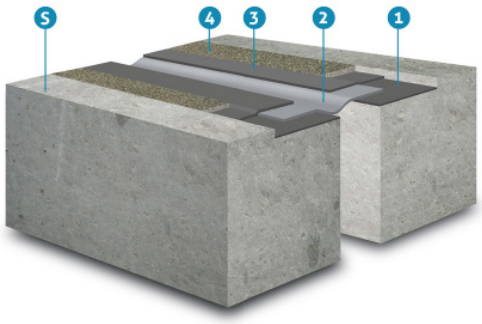
DILATATIONSFUGE MIT SCHUTZPLATTE



	SCHICHT	PRODUKT
6	Befestigungsschrauben (nur eine Seite der Platte)	
5	Schutzplatte	
4	Abstandsstück	
3	Kleber	EUCOCOL EP WS
2	Wasserdichtes Band	EUCOJOINT B
1	Kleber	EUCOCOL EP WS
S	Untergrund	

Leichte mechanische Belastung Gegenüber der Oberfläche zurückgesetzt

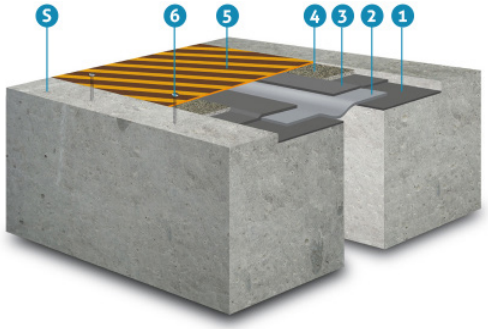
DILATATIONSFUGE



	SCHICHT	PRODUKT
4	Epoxidmörtel	EUCOREP EP
3	Kleber	EUCOCOL EP WS
2	Wasserdichtes Band	EUCOJOINT B
1	Kleber	EUCOCOL EP WS
S	Untergrund	

Starke mechanische Belastung Gegenüber der Oberfläche zurückgesetzt

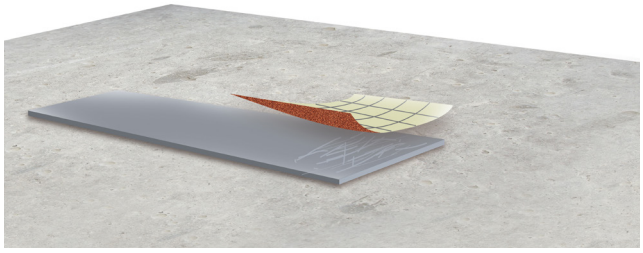
DILATATIONSFUGE MIT SCHUTZPLATTE

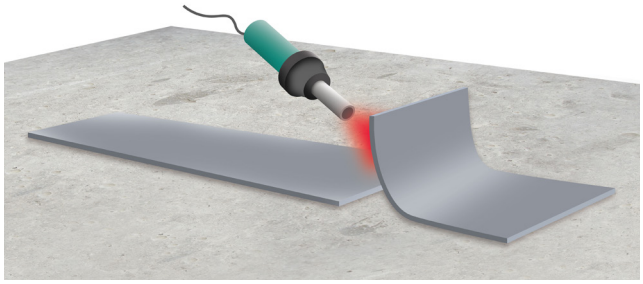


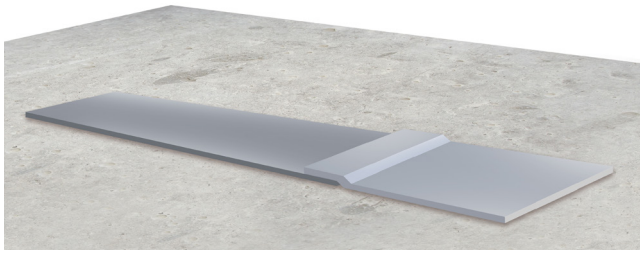
	SCHICHT	PRODUKT
6	Befestigungsschrauben (nur eine Seite der Platte)	
5	Schutzplatte	
4	Epoxidmörtel	EUCOREP EP
3	Kleber	EUCOCOL EP WS
2	Wasserdichtes Band	EUCOJOINT B
1	Kleber	EUCOCOL EP WS
S	Untergrund	

Vorbereitung des Produktes

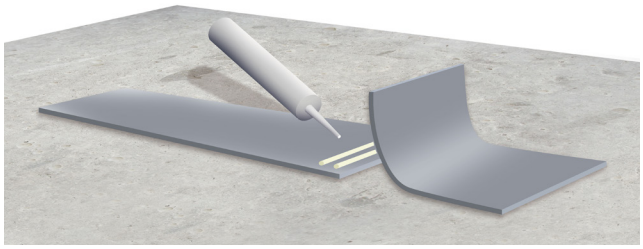
Bei Anwendungen, bei denen die Fugen oder Risse länger als die verfügbaren Rollenlängen sind, können die Enden von EUCOJOINT B zusammengeschweißt werden. Die zusammenzuschweißenden Teile des Dichtungsbandes müssen aufgeraut oder geschliffen werden (GRID 80). Das Produkt kann mit einem Heißluftgebläse zusammengeschweißt werden. (Empfehlung > 1500 Watt / 340°C) Es ist wichtig, eine niedrige Temperatureinstellung zu wählen, damit nur die Oberfläche des Dichtungsbandes schmilzt, um seine Dichtheit zu gewährleisten. Berücksichtigen Sie beim Schweißen der dünneren Dichtungsbänder eine leichte Schrumpfung der Bandbreite.

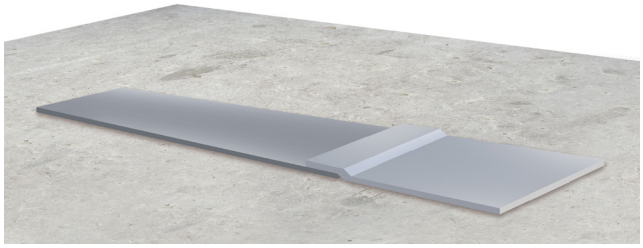






Es ist auch möglich, die verschiedenen Teile mit EUCOCOL MS zusammenzukleben. Sorgen Sie für eine saubere, staub- und fettfreie Oberfläche. Kleben Sie die 2 Teile zusammen mit 2 Klebestreifen, die rechtwinklig zur Längsrichtung von EUCOJOINT B aufgetragen werden.

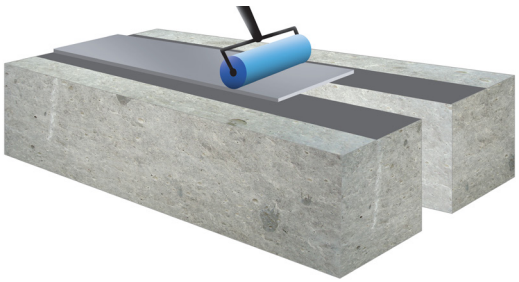




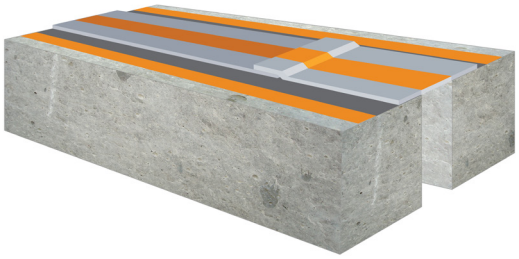
In beiden Fällen eine Überlappung von mindestens 5 cm vorsehen und Lufteinschlüsse unbedingt vermeiden.
Informationen zur Zubereitung und Verarbeitung des EUCOCOL EP WS-Klebstoffes finden Sie im entsprechenden technischen Datenblatt.

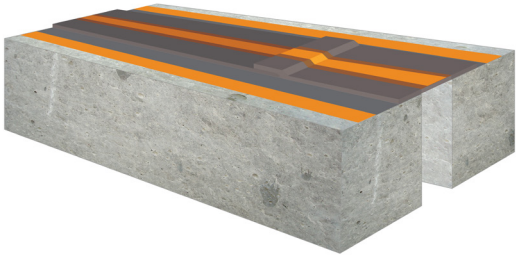
Anwendung des Produktes

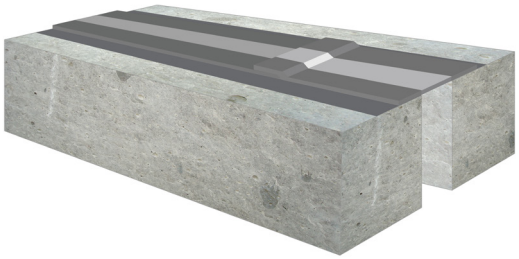
Bringen Sie wie folgt Klebeband auf beiden Seiten der Fuge oder des Risses an, wo der Klebstoff aufgetragen wird um den Bereich zu markieren. Tragen Sie EUCOCOL EP WS mit einem Spatel oder einer Kelle direkt auf die Klebefläche auf und drücken Sie gut darauf, um eine optimale Haftung auf der Oberfläche zu erzielen. Stellen Sie sicher dass der Kleber nicht über die Fuge oder den Riss gelangt. Entfernen Sie dann das Abdeckband.
Drücken Sie EUCOJOINT B im EUCOCOL EP WS. Stellen Sie sicher dass der Klebstoff in vollem Kontakt mit dem Dichtungsband ist, und rollen Sie mit einer Andruckrolle, um Lufteinschlüsse, Blasen und Falten zu vermeiden.



Kleben Sie das Abdeckband in die Mitte und über die gesamte Länge des EUCOJOINT B (Breite entspricht der Breite der Fuge oder des Risses). Bringen Sie auch Klebeband an den Aussenkanten an. Verteilen Sie dann EUCOCOL EP WS mit einem Spatel oder einer Kelle über der ersten Schicht von EUCOCOL EP WS und über EUCOJOINT B. Entfernen Sie dann das gesamte Abdeckband.







Fertigstellung

Sofort nach dem Verkleben, entfernen Sie das überschüssige Material und das Abdeckband. Aushärtende Klebstoffreste müssen anschließend mechanisch entfernt werden.
Tragen Sie bei die vertieften Auftragungsmethoden nach ca. 2 Stunden den EUCOREP EP Epoxidmörtel ohne Grundierung auf. Stellen Sie sicher dass der Mörtel nicht über den Bereich des Risses oder der Fuge kommt. Bei schwerer Belastung kann das Ganze mit einer Schutzplatte abgedeckt werden.
Das Befestigen der Schutzplatte darf die Ausdehnung der verschiedenen Bauelementen nicht behindern.

Reinigung der Ausrüstung

Reinigen Sie die Werkzeuge vor dem Aushärten von EUCOCOL EP WS mit SOLVENT MEK. Ausgehärtete Klebstoffreste müssen mechanisch entfernt werden.

WARTUNG NACH DER ANWENDUNG

Gilt nicht.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Verbrauch

1 m EUCOJOINT B pro laufendem Meter Fuge/Riss.
(Berücksichtigen Sie dabei eine Überlappung von 5 cm)

1,5 kg/m²/mm Schichtdicke EUCOCOL EP WS.
(Minimum gesamte Schichtdicke = 2 mm)

Technische Eigenschaften & Reaktionszeiten

Eigenschaft	Dicke 1 mm	Dicke 2 mm
Basisrohstoff	FPO	FPO
Gewicht	Ca. 900 g/m²	Ca. 1830 g/m²
Reißfestigkeit - Längsrichtung DIN EN 12311-2 Methode B	15 N/mm²	10 N/mm²
Reißfestigkeit - Breitenrichtung DIN EN 12311-2 Methode B	15 N/mm²	10 N/mm²
Bruchdehnung - Längsrichtung DIN EN 12311-2 Methode B	620 %	680 %
Bruchdehnung - Längsrichtung DIN EN 12311-2 Methode B	670 %	710 %
Reißfestigkeit - Längsrichtung DIN EN 12310-1	260 N	540 N
Reißfestigkeit - Längsrichtung DIN EN 12310-1	260 N	530 N
Dampfdurchlässigkeit DIN EN 1931 Methode B	60m	125m
Härte Shore A	87	87
Haftfestigkeit DIN EN 1348	> 4.0 N/mm² *	> 4.0 N/mm² *
Afscheurweerstand - Hout	> 100 N*	≥ 100 N*
Wasserdichtigkeit:: DIN EN 1928 - A / 60kPa / 24h DIN EN 1928 -B / 400kPa / 72h	Wasserdicht	Wasserdicht
Maximaler Druck beim Bersten	≥ 4.0 bar	≥ 4.0 bar
UV-Beständigkeit, min. DIN EN ISO 4892-3	6500 h	≥ 6500 hSch
Brandschutzklasse DIN ISO 11925-2 / EN 13501-1	Klasse E	Klasse E
Temperaturwiderstand min/max	-30°C / +90°C	-30°C / +90°C
Farbe	Grijs	Grijs

* abhängig vom verwendeten Kleber

Chemische Beständigkeit

Salzsäure 35% = RESISTENT
Schwefelsäure 35% = RESISTENT
Zitronensäure 100g/L = RESISTENT
Milchsäure 5% = RESISTENT
Kaliumhydroxid 3% bis 20 % = RESISTENT
Natriumhypochlorid 0.3 g/L = RESISTENT
Salzlösung in Wasser 20g/L = RESISTENT
Meerwasser = RESISTENT
Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an EUCOCHEM BV.

Zusätzliche Dokumentationen und Referenzen

Konsultieren Sie immer alle technische Datenblätter der zu verwendenden Produkte. Arbeiten Sie immer mit sauberen Werkzeugen, die sich in gutem Zustand befinden.

ANSICHT - ZUSAMMENSETZUNG - VERPACKUNG

EUCOJOINT B und ist wie folgt erhältlich:

Standard = Rollen von 20 Metern, davon:
Dicke 1 mm und Breite 200/250/300/400 mm
Dicke 2 mm und Breite 200/250/300/400 mm

Perforierte Version = Rollen von 20 Metern, davon:
Dicke 1 mm und Breite 200/250 mm
Dicke 2 mm und Breite 200/250 mm

Haltbar maximal 12 Monate in der Originalverpackung an einem trockenen und kühlen Ort. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
HINWEIS: Verwenden Sie das Material 2 Monate nach dem Öffnen der Verpackung.

ZUSÄTZLICHE KOMMENTARE

Bei speziellen Anwendungen ist es ratsam EUCOCHEM zu konsultieren.

SICHERHEITSVORKEHRUNGEN

Verwenden Sie immer persönliche Schutzausrüstung gemäß den geltenden lokalen Richtlinien. Lesen Sie vor der Verwendung die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. Alle aktuellen Sicherheitsdatenblätter sind immer unter www.eucochem.com. verfügbar. Im Zweifelsfall wenden Sie sich an unsere technische Abteilung.

Alle Informationen in diesem Datenblatt werden nach bestem Wissen bereitgestellt, jedoch ohne Gewähr. Die Auswahl eines Produkts für jede Anwendung durch den Käufer oder Verarbeiter, die Verarbeitung der Produkte, die Zubereitungen, die Veredelung, die Verwendung der richtigen Ausrüstung zum Auftragen der Produkte und all dies im weitesten Sinne sind vollständig außerhalb unserer Kontrolle und somit in der alleinigen Verantwortung des Käufers, Verarbeiters. EUCOCHEM BV kann daher auf der Grundlage der obigen Liste nicht zur Verantwortung gezogen werden. Wenn EUCOCHEM BV dennoch für entstandene Schäden verantwortlich gemacht wurde, ist der Anspruch immer auf den Wert der zur Lieferung einer minimalen Reparatur erforderlichen Waren von EUCOCHEM BV beschränkt. EUCOCHEM BV ist bestrebt, Waren mit einer konstanten, guten Qualität zu liefern. Alle Werte auf dem technischen Datenblatt sind Durchschnittswerte und das Ergebnis von Tests, die unter Laborbedingungen durchgeführt wurden. Werte, die unter Baustellenbedingungen und dergleichen erneut gemessen werden, können von den angegebenen Werten abweichen. Das liegt daran dass die Umgebungsbedingungen, die Anwendung und die Art der Verarbeitung unserer Produkte ebenfalls außerhalb unserer Kontrolle liegen. Wir weisen darauf hin, dass Sie keine anderen als die in unserer technischen Dokumentation angegebenen Produkte hinzufügen dürfen. Verwenden Sie nur die Produkte von EUCOCHEM BV für ein im Bau befindliches System. Wenn Sie Produkte von verschiedenen Lieferanten oder Marken kombinieren, erlischt die Garantie unwiderruflich. Bei der Anwendung von Produkten von EUCOCHEM BV muss ein Site-Logbuch erstellt werden und regelmäßig ausgefüllt werden. EUCOCHEM BV kann jederzeit das Site-Logbuch einsehen und / oder eine Kopie anfordern, um zu überprüfen, ob die Produkte und Systeme gemäß den von EUCOCHEM BV festgelegten Vorschriften installiert oder korrekt platziert wurden. Im Streitfall verweisen wir auch auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese Version des technischen Datenblattes ersetzt alle früheren Versionen. Version 1.0 Datum: 14 October 2021 11:07 am