# PARABOND 600

## EIGENSCHAFTEN

- Kleber und Fugendichtstoff auf Basis von Hybrid-Polymer
- Sehr hohe Anfangshaftung (‘high tack’)
- Sehr stark
- Dauerelastisch
- Abdichten und Verkleben
- Haftet sogar auf leicht feuchten Oberflächen
- Verursacht keine Korrosion bei Metallverklebungen
- Geeignet für Naturstein
- Auf den meisten Farben auf Wasser- und Lösungsmittelbasis überstreichbar
- Frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten und Phthalaten
- UV- und witterungsbeständig
- Gute Beständigkeit gegen ‘Fingerpicking’; der Dichtstoff ist nach Aushärtung fester und daher schwierig mit den Fingern zu entfernen

## ANWENDUNGEN

- Für Innen- und Außenanwendungen geeignet.
- Verkleben von Wandbelägen und Deckenplatten (Innenausbau), Dämmplatten (Mineralwolle, Holzwolle, PUR, PIR, PS).
- Holz- und Kunststofflatten, Verzierungen, Leisten, Türschwellen, Fensterbänke, etc.
- Verkleben und Anbringen von Sicherheitsglas in Banken, zum Anbringen von Kabelrinnen, zur Gehrung von Aluminiumfenstern, Spiegeln, Fenster und Rahmen.
- Auch geeignet für Verklebung von Materialien in der Autoindustrie.
- Geeignet für gesicherte Umgebungen wie Gefängnis, Krankenhäuser, usw.; Nicht für externe Verglasung.
- Klebt ohne Grundiermittel an nahezu allen im Bauwesen eingesetzten Materialien wie Aluminium, galvanisierter und rostfreier Stahl, Edelstahl, Zink, Kupfer, Naturstein, Beton, Ziegelsteinen, Außenbekleidungsplatten auf Zementbasis, Vollkern-Platten, behandeltem Holz, Gips, Glas, Glasur, verschiedenen Kunststoffen, etc.

| TECHNISCHE DATEN | |
|---|---|
| Basisrohstoff | Hybrid-Polymer |
| Härtungssystem | Vernetzend durch Luftfeuchtigkeit |
| Anzahl der Komponenten | 1 |
| Hautbildung (23°C und 50% R.V.) | 17 Min. |
| Härtungsschnelligkeit (23°C und 50% R.V.) | 2,5 - 3 mm nach 24 Stunden |
| Dichte: ISO 1183 | 1,56 g/ml |
| Verarbeitungstemperatur | +5°C - +40°C |
| Haltbarkeit, in ungeöffneter Verpackung in einem trockenen und kühlen Platz zwischen +5°C - +25°C | 12 Monate |
| Shore A Härte: ISO 868 | 60 |
| Maximal zulässige Verformung: ISO 11600 | 20% |
| Spannungswert bei 100% Dehnung: ISO 8339 | 1,6 N/mm² |
| % Dehnung bei Bruch: ISO 8339 | 110% |
| Spannungswert bei Bruch: ISO 8339 | 1,70 N/mm² |
| Schubfestigkeit Buche/Buche | Anfänglich: 10 g/cm²<br>Nach 4 Stunden: 15 kg/cm²<br>Nach 1 Woche: 32 kg/cm² |
| Zugfestigkeit Buche/Buche | Anfänglich: 300 g/cm²<br>Nach 4 Stunden: 14 kg/cm²<br>Nach 1 Woche: 24 kg/cm² |

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

| TECHNISCHE DATEN | |
|---|---|
| Zugfestikgkeit Alu/Alu | Nach 2 Wochen: 15 kg/cm²<br>Nach 2 Wochen + 20 Min 180°C: 20kg/cm² |
| Lösungsmittelgehalt | 0% |
| Isocyanatgehalt | 0% |
| Gehalt an Trockenmasse | ca. 100% |
| Temperaturbeständigkeit | -40°C - +90°C |
| Feuchtigkeitsbeständigkeit | Sehr gut |
| Frostempfindlichkeit | Nicht frostempfindlich |

| VERPACKUNG UND FARBE |
|---|
| **25 Kartuschen von 290 ml/Karton - 48 Kartons/Palette** |
| Weiß, Grau RAL 7004, Schwarz, Beige RAL 1001, Dunkelbraun RAL 8016 |
| **20 Folienbeutel von 600 ml/Karton - 45 Kartons/Palette** |
| Weiß, Schwarz |

Andere Farben sind auf Anfrage erhältlich. Voraussetzung ist eine Mindestbestellmenge von 75 Kartuschen.

## VERARBEITUNG

### Vorbereitung

Die zu verklebenden Materialien müssen sauber, staub- und fettfrei sein. Die Oberflächen braucht nicht vollständig trocken zu sein (erdfeucht). Wenn nötig, mit **Parasilico Cleaner**, MEK, Methanol, Äthanol entfetten. Der Benutzer sollte selbst kontrollieren ob das Produkt für seine Anwendung geeignet ist (Haftfestigkeitsproben). Kontaktieren Sie eventuell unseren technischen Dienst.

### Grundiermittel

Bei stark saugendem Oberflächen empfehlen wir den Gebrauch von **Primer DL 2001**.

### Auftragen

- Eine gute Ventilation ist wichtig während der Verarbeitung und der Vulkanisierung.
- Tragen Sie **Parabond 600** mit dem mitgelieferten Mundstück in Rillen oder Punkte auf den Untergrund oder das zu klebende Element auf. Die Rillen müssen in vertikalen Bändern aufgetragen werden. Tragen Sie die Kleberillen parallel zueinander auf, damit Luftfeuchtigkeit den Kleber erreichen kann.
- Das zu verklebende Teil muss so schnell wie möglich, jedoch spätestens innerhalb von 10 Minuten angebracht werden (je nach Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit). Das Material kann jetzt noch korrigiert werden.
- Anschließend gut festdrücken oder mit einem Gummihammer vorsichtig festklopfen.
- Zwischen den zu verklebenden Teilen einen Abstand von 3,2 mm einzuhalten (durch Abstandshalter oder Schaumklebeband), damit der Kleber Verformungen auffangen kann (insbesondere bei Außenanwendungen oder unter feuchten Bedingungen).
- Die Haftung direkt nach dem Auftragen ist so stark, dass das Verkleben ohne Einklemmen oder vorübergehende Stützen möglich ist.

### Reinigung

Der eventuell an den Rändern austretende Kleber kann mit einem Spachtel entfernt werden. Nicht ausgehärtete Klebereste müssen mit **Parasilico Cleaner** entfernt werden. Ausgehärteter Kleber muss mechanisch entfernt werden.

### Überstreichbarkeit

Auf den meisten Farben auf Wasser- und Lösungsmittelbasis überstreichbar. Ist „Nass auf Nass“ überstreichbar. Die Oberfläche muss nach 48 Stunden zuerst gereinigt werden, bevor sie übermalt werden kann. Vorherige Tests sind notwendig. Beim Einsatz von Alkydfarben ist eine längere Trocknungszeit erforderlich.

## SICHERHEIT

Bitte sehen Sie sich das Sicherheitsdatenblatt unter www.dl-chem.com an.

## ANWENDUNGSBESCHRÄNKUNG

- Ständige Exposition gegenüber hoher relativer Luftfeuchtigkeit kann Pilzwachstum verursachen.
- Nicht geeignet für Fugen mit einer Breite oder Tiefe von <5 mm.
- Nicht zum Verkleben von PE, PP, PA, PTFE (Teflon®) und Bitumen geeignet.

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

- Bitumen: benutzen Sie hierfür **Paraphalt.**
- Polycarbonate und Polyacrylate: benutzen Sie hierfür **Parasilico PL**.
- Nicht kompatibel mit der Randversiegelung von Isolierverglasungen. Vermeiden Sie direkten Kontakt.
- Tests zeigen, dass **Parabond 600** mit den meisten PVB-Film von VSG kompatibel ist. Aufgrund der Vielzahl der PVB-Filme auf dem Markt und weil deren Zusammensetzung ohne Angabe vom Hersteller geändert werden kann, garantiert diese Erklärung nicht die Kompatibilität mit allen PVB-Filme.

## TECHNISCHE ZULASSUNGEN

IKI-Bericht für die Benutzung in Krankenhäusern als Kleber und Fugendichtstoff für Wandplatten.
Leeds Zertifikat für niedrige VOC (geprüft durch Eurofins)
EC1 PLUS

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.