FICHE TECHNIQUE

PARABOND 600

DESCRIPTION

- Mastic colle à base de hybride polymères, pour jointoyer et coller
- Avec une adhérence initiale élevée (High Tack)
- Haute force finale
- Elasticité permanente
- Adhère aux surfaces légèrement humides
- Ne corrode pas les métaux
- Convient pour pierre naturelle
- Peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant
- Ne contient ni solvant, ni isocyanate, ni phtalates
- Très bonne résistance aux rayons UV et aux intempéries
- Bonne résistance au grattage; le mastic colle est plus dûr et ainsi difficile à enlever avec les doigts

APPLICATIONS

- Application en intérieur et en extérieur.
- Collage d'éléments de revêtements muraux et plafond (intérieur), panneaux d'isolation acoustique et thermique.
- Menuiseries et poutres dans la construction en bâtiment, profilés, ornements, seuils, appuis de fenêtre, plinthes et couvre-joints, des éléments de construction en toiture
- La pose des plaques de PVC expansé haute densité; de verre de sécurité (ex. vitrage de banque); des supports de câbles, des miroirs.
- Convient pour le collage de matériaux dans l'industrie automobile.
- Convient pour des environnements sécurisés (prisons, hôpitaux); le mastic colle est dur et difficile à enlever avec les doigts. (pas pour applications de vitrage extérieures).
- Adhère sans primaire sur la plupart des matériaux de construction comme aluminium, zinc, acier galvanisé et inoxydable, cuivre, pierre naturelle, pierre, béton, brique, bois traité, plâtre, verre dégraissé, émail, métaux, etc.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Matières premières	Hybride polymères
Système de durcissement	Par l'humidité
Nombre de composants	1
Formation de peau (23°C et 50% H.R.)	17 min.
Vitesse de durcissement (23°C et 50% H.R.)	2,5 - 3 mm après 24 h
Densité: ISO 1183	1,56 g/ml
Température de mise en oeuvre	+5°C - +40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	12 mois
Dureté Shore A: ISO 868	60
Amplitude de travail: ISO 11600	20%
Tension 100% élasticité: ISO 8339	1,6 N/mm²
Elasticité à rupture: ISO 8339	110%
Résistance à la traction: ISO 8339	1,7 N/mm²
Résistance au cisaillement hêtre/hêtre	Initial : 10 g/cm² Après 4 h : 15 kg/cm² Après 1 semaine : 32 kg/cm²
Résistance à la traction hêtre/hêtre	Initial : 300 g/cm² Après 4 h : 14 kg/cm² Après 1 semaine : 24 kg/cm²

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Résistance à la traction alu/alu	Après 2 semaines: 15 kg/cm² Après 2 semaines + 20 min à 180°C: 20 kg/cm²
Teneur en isocyanate	0%
Teneur en solvants	0%
Extrait sec	ca. 100%
Résistance aux températures	-40°C - +90°C
Très bonne résistance à l'humidité et insensible au gel	

EMBALLAGE ET COULEURS
25 cartouches de 290 ml/carton - 48 cartons/palettes
Blanc, noir, gris (Ral 7004), brun foncé (Ral 8016), beige (Ral 1001)
20 poches de 600 ml/carton - 45 cartons/palettes
Blanc, noir

Autres couleurs sont disponibles sur demande à condition de quantité appropriée (75 cartouches ou multiple)

MODE D'EMPLOI

Préparation

Les supports doivent être propres, secs, dépoussiérés et dégraissés. Un support légèrement humide est néanmoins permis. Si nécessaire dégraisser avec **Parasilico Cleaner**, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol. Il est conseillé de tester l'adhésion, l'utilisateur doit s'assurer que le produit employé convienne à son utilisation. Contactez notre service technique pour de plus amples informations.

Primaires

Sur des matériaux poreux le **Primer DL 2001** est recommandé.

Pose

- Appliquer le **Parabond 600** en extrudant un cordon ou des points, sur le support ou sur l'élément à coller. Les cordons doivent être appliqués en bandes verticales. Appliquer des cordons de façon parallèle (ainsi l'humidité de l'air entre les cordons peut polymériser la colle).
- Assembler les matériaux le plus vite possible (max dans les 10 min) en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air. Une correction est possible.
- Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet.
- Obtenir une épaisseur de 3,2 mm entre les deux faces (à l'aide des calles ou de l'adhésif double face) pour que la colle puisse résister aux variations dimensionnelles (ceci est important pour des usages extérieurs ou par forte présence d'humidité).
- Pendant le montage **Parabond 600** a une adhérence initiale élevée et une haute adhérence interne. Il est donc possible de travailler sans structure portante temporaire; les éléments collés peuvent être déplacés immédiatement.

Lissage

Si nécessaire vous pouvez lisser le produit avec le produit **DL 100** à l'aide d'une spatule.

Nettoyage

Éventuellement lisser à la spatule le surplus de colle qui apparaît sur les bords. Enlever les résidus de colle fraîche avec **Parasilico Cleaner**. La colle durcie est à enlever mécaniquement.

Peinture

Peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvants. On peut peintre en travaillant «mouillé sur mouillé». Après 48 heures, la surface doit d'abord être nettoyée avant de pouvoir être peinte. Des tests préalables sont requis. En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut être prolongé.

SECURITE

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité sur www.dl-chem.com.

RESTRICTIONS

- L'exposition permanente à une humidité relative élevée peut provoquer une formation de moisissures.
- Ne convient pas aux joints d'une largeur ou profondeur <5 mm.
- Il n'y a aucune adhérence sur PE, PP, PA, PTFE (Teflon®) et les substrats bitumineux. Sur les substrats bitumineux: utiliser **Paraphalt.**

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

- Sur polyacrylate et polycarbonate: utiliser **Parasilico PL.**
- Non compatible avec les joints périphérique du vitrage isolant. Évitez le contact direct.
- Des tests démontrent que **Parabond 600** est compatible avec la plupart des films PVB de verre de sécurité. Toutefois, en raison du grand nombre de films PVB sur le marché et compte tenu du fait que les fabricant peuvent changer la composition sans mentionner, cette déclaration ne donne pas de garanti sur la compatibilité avec tous les films PVB.

AGREMENTS TECHNIQUES

Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration
Rapport IKI concernant l'application dans le milieu hospitalisé, comme mastic de collage pour des panneaux dans l'agro-alimentaire
Leeds certificate for low VOC (testé par Eurofins)
EC1 PLUS

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.