



DESCRIPTION

- Mastic silicone coupe feu, neutre type alcoxy, 1-composant (RTV-1)
- A été testé selon les normes BS 476 : Part 20 : 1987 et prEN 1366-3 :1998. Pour des joints verticaux linéaire avec une largeur allant jusqu'à 50 mm
- Le produit mousse au contact du feu
- Très bonne adhérence sur presque tous les matériaux de construction
- Très facile à appliquer
- Elasticité permanente
- Très bonne résistance contre le vieillissement, les intempéries et l'UV
- Ne contient pas d'halogènes et d'isocyanates

APPLICATIONS

- Convient pour le placement de joints à des endroits où les normes de sécurité anti-incendie sont importantes.
- Convient pour les joints de raccordement dans les murs et pour l'étanchéité supérieure des vitrages.
- Adhère sans primaire sur la plupart des matières rencontrées dans le bâtiment. Il est recommandé d'utiliser un primaire sur des surfaces poreuses comme béton, maçonnerie...
- Conforme aux exigences du code FDA 21 §177.2600 (e) pour le contact alimentaire.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Mastic non durci	
Type de mastic	Polysiloxanes
Viscosité	Pâteuse
Système	Durcissement par l'humidité de l'air
Formation de pellicule (23°C et 50% H.R.)	6 - 7h
Durcissement (23°C et 50% H.R.)	1 - 2 mm après 24h
Densité : ISO 1183	1,40 g/ml
Température d'application	+5°C - +40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	12 mois
Mastic durci	
Dureté Shore A : ISO 868	23
Reprise élastique : ISO 7389	>90%
Amplitude de travail : ISO 11600	25%
Module à 100 % élongation : ISO 8339	0,38 N/mm ²
% résistance à la rupture : ISO 8339	250%
Résistance à la température	-40°C - +100°C. Perd son élasticité au-dessus de 150 °C, mais garde son intégrité (protection du joint) jusqu'à 1100°C.

EMBALLAGE ET COULEURS

25 cartouches de 310 ml/carton - 48 cartons/palettes

Blanc, gris

MODE D'EMPLOI

Préparation

Les surfaces doivent être sèches et propres, si nécessaire dégraisser avec Parasilico Cleaner, MEK, de l'alcool. Il est conseillé

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

de tester l'adhésion du mastic sur le support.

L'utilisateur doit s'assurer que le produit est bien adapté à son utilisation. Si nécessaire contacter notre service technique.

Primaires

Surfaces alcalines	Primer DL 783	Transparent	Séchage ca. 60 min
Surfaces non poreuses	Primer DL 435.10	Transparent	Séchage ca. 30 min

Poser

Avec pistolet manuel ou pneumatique. La forme du joint est très importante. Eviter des couches minces. Il est important de bien ventiler les endroits où le produit est appliqué. Continuez à ventiler durant vulcanisation.

Résistance au feu

Largeur	Profondeur	Fond de joint	Intégrité	Isolation*
50 mm	25 mm	Fibres céramiques (épaisseur 50 mm)	241 min.	150 min.
20 mm	10 mm	Bande de mousse PU	241 min.	70 min.

*Le temps après lequel, la température du côté non-feu, a augmenté de 180°C.

Lissage

Si vous le souhaitez, lissez la surface avant la formation de peau avec liquide de lissage pour les mastics DL 100 et **une palette à lisser**.

Nettoyage

Avant la vulcanisation : Outils au white-spirit ou autre solvant. Surfaces avec **Parasilico Cleaner**

Après la vulcanisation : Eliminer le plus possible mécaniquement. Les restes, on peut s'enlever avec **Silicone Remover**.

Réparation

Avec le même produit.

SECURITE

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité sur www.dl-chem.com.

RESTRICTIONS

- Ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques, chimiques avant que le durcissement du mastic soit complètement terminé.
- Il n'y a aucune adhérence sur PE, PP, PTFE (Teflon®) et les substrats bitumineux.
- Ne pas utiliser sur pierre naturelle (coloration).
- Pas pour les applications sanitaires.
- Ne peut pas être peint.

AGREMENTS TECHNIQUES

Testé par Warrington Fire Research, rapport nr 106969 issue 2 - BS 476:Part 20:1987 et prEN 1366-3:1998

Code FDA 21 §177.2600 (e) (rapport lanesco n° 13/11408)

CE

Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.



The European experts in fire safety



14 DL Chemicals	* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
EN 15651-1 F EXT-INT EN 15651-2 G No. DoP: MP0030031	

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à